

ООО «Научно-производственное предприятие «Машпроект»

Тел.: (812) 337-55-47, (812) 939-34-58

Адрес: РФ, 195009, Санкт-Петербург, ул. Ватутина, д.17, лит.К, офис 1

<http://mashproject.ru>

mail@mashproject.ru



МАШПРОЕКТ

Научно-производственное предприятие
г. Санкт-Петербург

ТВЕРДОМЕРЫ ПОРТАТИВНЫЕ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ

ТКМ-459

(модификации ТКМ-459С, ТКМ-459М)

Руководство по эксплуатации
ТКМ459СМ РЭ

(редакция 27.06.2017)



СОДЕРЖАНИЕ

1. ОПИСАНИЕ ТВЕРДОМЕРА	3
1.1 НАЗНАЧЕНИЕ ТВЕРДОМЕРА	3
1.2 ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ ТВЕРДОМЕРА	4
1.3 ФУНКЦИИ ТВЕРДОМЕРА	5
1.4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	7
1.4.1 <i>Общие технические характеристики</i>	7
1.4.2 <i>Датчики твердомера</i>	10
1.4.4 <i>Требования к контролируемому изделию</i>	14
1.4.5 <i>Работа с изделиями, отличными по свойствам от углеродистых конструкционных сталей</i>	16
1.4.5.1 <i>Общие сведения</i>	16
1.4.5.2 <i>Требования к образцам для дополнительной настройки твердомера</i>	17
1.4.6 <i>Измерения на легких и тонкостенных изделиях</i>	18
1.4.6.1 <i>Общие сведения</i>	18
1.4.6.2 <i>Устранение дополнительной погрешности на легких и тонкостенных изделиях</i>	18
1.4.7 <i>Измерение твердости упрочненных поверхностных слоев, гальванических покрытий и наплавов</i>	20
1.4.8 <i>Работа на изделиях с повышенной шероховатостью</i>	20
1.4.9 <i>Влияние свойств поверхностных слоев изделия</i>	21
1.5 КОМПЛЕКТНОСТЬ ТВЕРДОМЕРА	22
1.6 УСТРОЙСТВО ТВЕРДОМЕРА	24
1.6.1 <i>Составные части и органы управления</i>	24
1.6.2 <i>Меню твердомера</i>	25
1.6.3 <i>Механизм ввода настроек</i>	28
1.6.4 <i>Сообщения и диалоговые запросы</i>	30
1.6.5 <i>Защита настроек от случайного изменения</i>	31
1.7 МАРКИРОВКА И ПЛОМБИРОВАНИЕ ТВЕРДОМЕРА	32
1.8 УПАКОВКА ТВЕРДОМЕРА	32
2. ЭКСПЛУАТАЦИЯ	33
2.1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	33
2.2 СХЕМА ЗАМЕРА ТВЕРДОСТИ	33
2.3 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ВКЛЮЧЕНИЕ ТВЕРДОМЕРА	35
2.4 ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ ТВЕРДОМЕРА	36
2.5 ПОРЯДОК ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ НА ИЗДЕЛИЯХ	37
2.6 УПРАВЛЕНИЕ И ПРЕДСТАВЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРИ ИЗМЕРЕНИЯХ	38
2.7 УСТАНОВКА ПАРАМЕТРОВ СТАТИСТИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ПРИ ИЗМЕРЕНИЯХ	43
2.7.1 <i>Установка параметров усреднения</i>	43
2.7.2 <i>Вывод дополнительной статистики</i>	44
2.8 УСТАНОВКА ГРАНИЦ КОНТРОЛЯ	45
2.9 КАЛИБРОВКА ШКАЛ ТВЕРДОМЕРА	46

2.9.1 Общие сведения	46
2.9.2 Калибровка шкалы	47
2.9.3 Ввод дополнительной калибровки	50
2.9.4 Удаление калибровки	50
2.9.5 Ввод названия дополнительной калибровки	51
2.10 Ввод дополнительной шкалы	52
2.10.1 Общие сведения	52
2.10.2 Ввод параметров дополнительной шкалы	53
2.10.3 Ввод кривой	54
2.10.4 Ввод названия дополнительной шкалы	54
2.10.5 Снятие сигнала датчика	55
2.11 НАСТРОЙКИ ЭЛЕКТРОННОГО БЛОКА ТВЕРДОМЕРА	55
2.11.1 Настройка автовыключения и режима подсветки	55
2.11.2 Установка яркости и цвета дисплея	56
2.11.3 Выбор языка	56
2.12 РАБОТА С ПАМЯТЬЮ	56
2.12.1 Общие сведения	56
2.12.2 Создание блока	58
2.12.3 Установка блока для записи результатов измерений	59
2.12.4 Очистка блока	60
2.12.5 Удаление блока	60
2.12.6 Очистка памяти	60
2.12.7 Информация о состоянии памяти	60
2.12.8 Изменение названия блока	61
2.12.9 Просмотр данных	61
2.12.10 Анализ данных	63
2.12.11 Вывод графиков	63
2.12.12 Передача данных в компьютер	64
2.13 КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ И ЗАРЯДКА АККУМУЛЯТОРОВ	65
2.14 ВЫКЛЮЧЕНИЕ ТВЕРДОМЕРА	66
3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	66
4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	66
5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	67
6. УТИЛИЗАЦИЯ	68
7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	68
8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	70
9. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ ТВЕРДОМЕРА	71
10. МЕТОДИКА ПОВЕРКИ (ТКМ459СМ МП)	72
СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ, ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР ТС, СЕРТИФИКАТЫ	80

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ), совмещенное с паспортом, содержит сведения о назначении, функциях, технических характеристиках, принципе действия, устройстве и работе твердомеров ультразвуковых ТКМ-459 (модификации ТКМ-459С, ТКМ-459М, далее твердомер) правилах их эксплуатации, транспортирования и хранения.

1. ОПИСАНИЕ ТВЕРДОМЕРА

1.1 Назначение твердомера

1.1.1 Твердомер предназначен для оперативного измерения твердости углеродистых конструкционных сталей в шкалах твердости (основных шкалах) — Бринелля (НВ), Роквелла (HRC), Виккерса (HV) динамическим методом (контактного импеданса).

1.1.2 Твердомер предназначен для контроля (справочно) твердости углеродистых конструкционных сталей по шкалам Роквелла (HRA), Роквелла (HRB), Шора (HSD) — путем автоматического перевода из результатов измерений в основных шкалах твердости в соответствующие единицы твердости — по таблицам потребителя или предприятия изготовителя.

1.1.3 Твердомер предназначен для контроля (справочно) временного сопротивления на разрыв (МПа) конструкционных углеродистых сталей перлитного класса — путем автоматического перевода из результатов измерений в шкале Бринелля (НВ) в соответствующие единицы — по таблице определенной ГОСТ 22761-77.

1.1.4 Твердомер предназначен для контроля твердости металлов и сплавов, отличающихся по свойствам от углеродистых конструкционных сталей.

Твердомер может применяться для контроля твердости:

- жаропрочных, коррозионно-стойких, нержавеющих, инструментальных и др. сталей;
- цветных металлов и сплавов;
- специализированных чугунов;

- упрочняющих и др. слоев на стальных изделиях (цементация, азотирование, закалка ТВЧ и др.);
- наплавов и гальванических покрытий (хром и др.);
- изделий из мелкозернистых материалов при локальном исследовании свойств материалов.

В случае, когда физико-механические свойства контролируемого материала отличаются от углеродистых конструкционных сталей, измерения осуществляются после программирования дополнительной калибровки (или дополнительной шкалы) по образцам твердости из соответствующего материала, пользователем прибора или на предприятии-изготовителе по заказу пользователя.

1.1.5 Твердомер предназначен для применения в лабораторных, цеховых и полевых условиях.

1.2 Принцип действия твердомера

Принцип действия твердомера основан на методе измерения ультразвукового контактного импеданса (UCI – ultrasonic contact impedance)

Основными составляющими твердомера являются датчик и электронный блок преобразования сигналов с датчика, и обработки результатов измерений.

На конце металлического стержня, входящего в состав датчика твердомера, закреплен алмазный наконечник. Стержень колеблется на собственной резонансной частоте. При создании нагрузки рукой пользователя, алмазный наконечник внедряется в материал и изменяет резонансную частоту стержня. Изменение собственной резонансной частоты стержня пропорционально глубине внедрения наконечника в материал. Поскольку глубина внедрения наконечника в материал является показателем твердости, то существует зависимость между изменением резонансной частоты стержня F и твердостью материала H :

$$H = f(F)$$

Электронный блок твердомера осуществляет прием частотного сигнала с датчика прибора, преобразование его в единицы твердости, вывод результатов измерений на дисплей, статистическую обработку и другие функции данного твердомера.

1.3 Функции твердомера

1.3.1 Контроль проводится:

- по основным шкалам: Роквелла (HRC), Бринелля (HB) и Виккерса (HV) для измерения твердости углеродистых конструкционных сталей;

- по справочным шкалам: Роквелла (HRA), Роквелла (HRB), Шора (HSD), для контроля твердости углеродистых конструкционных сталей;

- по справочной шкале временного сопротивления (МПа), для конструкционных углеродистых сталей перлитного класса;

- с использованием дополнительных калибровок к шкалам твердомера - для случаев, когда физико-механические свойства контролируемого материала отличаются от углеродистых конструкционных сталей (высоколегированные стали, специализированные чугуны, цветные металлы и сплавы и т.д.);

- по дополнительным шкалам, вводимым (программируемым) пользователем прибора или на предприятии-изготовителе по заказу пользователя, позволяющим потребителю производить контроль требуемых ему характеристик испытуемых изделий, при наличии взаимосвязи между первичным сигналом датчика твердомера и требуемой характеристикой.

1.3.2 Калибровка основных шкал при появлении дополнительной погрешности после длительной эксплуатации

1.3.3 Твердомер (только модификация ТКМ-459С) оснащается ярким цветным дисплеем и ударопрочным корпусом для защиты от пыли и влаги.

1.3.4 Твердомер, в ходе измерений, позволяет вычислять среднее значение серии результатов измерений, в т. ч.

с предварительным отбросом результатов некорректно совершенных – по алгоритму выбираемому пользователем.

1.3.5 Твердомер (только модификация ТКМ-459С) в ходе измерений позволяет выполнять дополнительную статистическую обработку серии результатов замеров – поиск минимального, максимального значений, вычисление среднего значения, вычисление среднеквадратичного отклонения от среднего значения.

1.3.6 Твердомер, в ходе измерений, позволяет выводить на дисплей дополнительную информацию – предыдущие результаты измерений серии.

1.3.7 Твердомер позволяет организовывать архив данных в виде именных блоков результатов измерений, сохранять его при выключенном питании и передавать данные на компьютер.

1.3.8 Твердомер (только модификация ТКМ-459С) позволяет проводить различные виды анализа сохраненных результатов измерений, производить построение различных видов графиков непосредственно на дисплее прибора.

1.3.9 Твердомер позволяет выбирать информацию, дополнительно выводимую на дисплей прибора в процессе измерений.

1.3.10 Твердомер (только модификация ТКМ-459С) позволяет устанавливать границы контроля и сигнализировать о выходе результата измерения за эти границы.

1.3.11 Твердомер в процессе работы постоянно контролирует состояние заряда аккумулятора и сигнализирует о его разряде.

1.3.12 Твердомер позволяет устанавливать время автоматического выключения прибора при паузах в его эксплуатации для дополнительной экономии заряда аккумулятора.

1.3.13 Твердомер позволяет настраивать режим подсветки дисплея для дополнительной экономии заряда аккумулятора.

1.3.14 Твердомер (только модификация ТКМ-459С) позволяет устанавливать цветовую палитру и яркость дисплея.

1.3.15 Твердомер позволяет выбирать язык интерфейса из заложенных при изготовлении по заказу пользователя.

1.4 Технические характеристики

1.4.1 Общие технические характеристики

Основные технические характеристики твердомера приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Диапазон измерений твердости по основным шкалам:	
по Бринеллю	90 - 450 HB
по Роквеллу С	20 - 70 HRC
по Виккерсу	240 - 940 HV
Пределы абсолютной погрешности при измерении твердости по основным шкалам:	
по Бринеллю	
в диапазоне (90...150)HB	±10 HB
В диапазоне (150...300)HB	±15 HB
В диапазоне (300...450)HB	±20 HB
по Роквеллу С	±2 HRC
по Виккерсу	
В диапазоне (240...500)HV	±15 HV
В диапазоне (500...800)HV	±20 HV
В диапазоне (800...940)HV	±25 HV
Диапазон контроля твердости по справочным шкалам:	
по временному сопротивлению σ_s	350...1500 МПа
по Роквеллу А	70,5 - 85,5 HRA
по Роквеллу В	51 - 100 HRB
по Шору D	35 - 102 HSD
Габаритные размеры электронного блока твердомера не более:	
Модификация ТКМ-459С	121 x 69 x 41 мм
Модификация ТКМ-459М	160 x 81 x 31 мм
Масса электронного блока твердомера:	
не более	0,3 кг
Масса датчиков	
не более	0,3 кг
Рабочие условия эксплуатации твердомера	
Температура воздуха	от минус 15 до плюс 35 °С

Относительная влажность	30 – 80 %
Атмосферное давление	84 – 106,7 кПа
Межповерочный интервал	1 год
Срок службы твердомера	5 лет
Количество возможных дополнительных калибровок к шкалам твердомера	
Модификация ТКМ-459С	5 для каждой шкалы
Модификация ТКМ-459М	5 для каждой шкалы
Количество дополнительных шкал твердомера	
Модификация ТКМ-459С	3
Модификация ТКМ-459М	3
Время одного замера твердости (среднее)	2 сек.
Число замеров для вычисления среднего значения	
Модификация ТКМ-459С	1 – 99
Модификация ТКМ-459М	1 – 20
Количество алгоритмов отброса результатов некорректно совершенных замеров при вычислении среднего значения	3
Параметры дополнительной статистической обработки серии измерений (только модификация ТКМ-459С)	максимум, минимум, среднеквадратичное отклонение от среднего, среднее значение.
Дополнительная информация выводимая на дисплей (определяется пользователем)	
Модификация ТКМ-459С	предыдущие результаты измерений серии, результаты дополнительной статистической обработки
Модификация ТКМ-459М	предыдущие результаты измерений серии
Количество образцов для создания дополнительных калибровок к шкалам твердомера	1 или 2
Количество образцов для программирования дополнительных шкал	от 2 до 10 шт. (определяется пользователем)

Промежуточная интерполяция дополнительных шкал	Кусочно-линейная или кусочно-параболическая (определяется пользователем)
Сигнализация о выходе результата измерения за допустимые границы (только модификация ТКМ-459С)	Цветовая. Границы контроля задаются пользователем по каждой шкале отдельно. Виды границ: больше, меньше, выход за диапазон
Максимальное количество результатов измерений, сохраняемых в памяти	
Модификация ТКМ-459С	12 400
Модификация ТКМ-459М	6 000
Максимальное количество именных блоков результатов измерений, создаваемых в памяти	
Модификация ТКМ-459С	100
Модификация ТКМ-459М	30
Вывод на дисплей, статистическая обработка и построение графиков блоков результатов измерений.	
Вывод на дисплей	<ul style="list-style-type: none"> - все результаты в блоке - результаты в блоке больше/меньше значения, задаваемого пользователем. (только модификация ТКМ-459С) - результаты выходящие за диапазон, задаваемый пользователем. (только модификация ТКМ-459С)
Статистическая обработка (только модификация ТКМ-459С)	<ul style="list-style-type: none"> - максимум, минимум, среднее значение, среднеквадратичное отклонение от среднего - среднее отклонение от значения, задаваемого пользователем, количество результатов больше/меньше значения, максимальное отклонение в большую/меньшую сторону от значения - количество результатов выходящих за диапазон, задаваемый пользователем (за верхнюю/нижнюю границу), максимальное отклонение от верхней/нижней границы

Построение графиков (только модификация ТКМ-459С)	- относительно среднего значения - относительно значения задаваемого пользователем. - относительно диапазона задаваемого пользователем.
Связь с компьютером через интерфейс	
Связь с компьютером через интерфейс	USB
Автоматическое выключение твердомера	Время выключения задается пользователем
Контроль состояния заряда аккумулятора	Постоянно. Постоянная индикация в режиме измерений.
Подсветка дисплея	Время задается пользователем
Цветовая палитра и яркость дисплея (только модификация ТКМ-459С)	Выбирается пользователем
Язык интерфейса твердомера	Русский (английский, немецкий, французский - опционально)
Питание твердомера	Автономное, аккумуляторное. Возможно использование не перезаряжаемых эквивалентных батареек

1.4.2 Датчики твердомера

Составляющими частями твердомера являются датчик и электронный блок обработки сигналов с датчика. В комплект поставки твердомера могут входить дополнительные датчики – по заказу пользователя.

Датчики служат для формирования частотного сигнала, несущего информацию о твердости контролируемого изделия.

Функционально датчик состоит из корпуса и защитной насадки (см. рисунок А).

Внутри корпуса расположен стальной стержень с алмазным наконечником, поджатый силовой пружиной, и концевой выключатель, дающий при замыкании команду на старт измерений резонансной частоты. Со стержнем соединены пьезо

пластины, служащие для возбуждения колебаний и приема колебаний стержня.

Насадка служит для защиты стержня от перегрузки и касания стержня посторонним предметом или рукой пользователя во время проведения измерения. При измерении твердости в особо труднодоступных местах допустимо снятие защитной насадки.

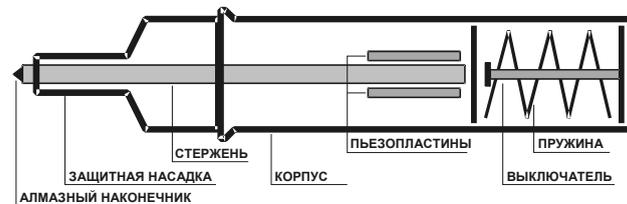


Рис. А.

Вместо защитной насадки может устанавливаться насадка типа У-459 (см. п. 1.4.3 “Дополнительные устройства и приспособления”).

Для обеспечения оптимальных условий измерений на изделиях, в составе твердомеров могут использоваться дополнительные датчики с различными габаритами и номинальными (типовыми) нагрузками, при создании которой производится автоматический замер твердости. Нагрузка определяется номинальной жесткостью силовой пружины. Датчики изготавливаются с встроенным соединительным кабелем для подключения к электронному блоку или с встроенным разъемом под соединительный кабель по заказу пользователя.

Примеры нагрузок и габаритных размеров типовых датчиков приведены в таблице 2.

Таблица 2

Условное обозначение	Нагрузка	Габаритные размеры, не более	
		Длина, мм	Диаметр, мм
A	50 Н (5 кг)	145	26
H	10 Н (1 кг)	145	26
C	100 Н (10 кг)	145	26
K	50 Н (5 кг)	76	36
AL	50 Н (5 кг)	176	26

Средние условные диаметры отпечатков (мм), создаваемых на поверхности изделия при измерении различной твердости, приведены в таблице 3.

Таблица 3

Обозначение типа датчика	103 HB (103 HV)	209 HB (212 HV)	406 HB (420 HV) (42,5 HRC)	763 HV (63,0 HRC)
A	0,23	0,16	0,13	0,09
H	0,11	0,09	0,07	0,05
C	0,33	0,24	0,17	0,13
K	0,23	0,16	0,13	0,09
AL	0,23	0,16	0,13	0,09

Средние условные глубины отпечатков (мм), создаваемых на поверхности изделия при измерении различной твердости, приведены в таблице 4.

Таблица 4

Обозначение типа датчика	103 HB (103 HV)	209 HB (212 HV)	406 HB (420 HV) (42,5 HRC)	763 HV (63,0 HRC)
A	0,066	0,045	0,037	0,025
H	0,033	0,027	0,020	0,014
C	0,095	0,070	0,050	0,037
K	0,066	0,045	0,037	0,025
AL	0,066	0,045	0,037	0,025

По заказу пользователя могут изготавливаться и применяться в твердомере специализированные датчики с характеристиками отличными от приведенных выше.

1.4.3 Дополнительные устройства и приспособления

1.4.3.1 Датчики твердомера, по заказу пользователя могут оснащаться дополнительной насадкой U-459 для обеспечения позиционирования на цилиндрических поверхностях и специализированными насадками – по заказу потребителя.

Дополнительная насадка U-459 состоит из двух основных частей:

- шайбы с профильной поверхностью для обеспечения устойчивого позиционирования датчика на цилиндрических поверхностях;
- пружинного устройства для прижатия датчика к контролируемой поверхности.

Для установки дополнительной насадки на датчик необходимо предварительно отвинтить защитную насадку, затем вместо нее навинтить дополнительную насадку.

1.4.3.2 Твердомер, по заказу пользователя, может дополнительно комплектоваться штативом, позволяющим закреплять датчики твердомера и контролируемые изделия. Штатив обеспечивает перпендикулярность датчика к контролируемой поверхности, исключает возможность перемещений по поверхности в момент измерения. Применение штатива позволяет облегчить контроль и повысить точность измерения небольших изделий.

1.4.3.3 По заказу пользователя могут изготавливаться и применяться в твердомере специализированные устройства и приспособления для обеспечения контроля в нестандартных условиях.

1.4.3.4 Твердомер, по заказу пользователя, может дополнительно комплектоваться аккумуляторной шлифовальной машинкой – для подготовки поверхности изделия в зоне измерений (уменьшение шероховатости, удаление окалины, ржавчины, наклепа и обработки сварных швов).

1.4.3.5 Твердомер, по заказу пользователя, может дополнительно комплектоваться образцовыми мерами твердости по **ГОСТ 9031-75** – для периодической проверки его работоспособности.

1.4.3.6 Твердомер, по заказу пользователя, может дополнительно комплектоваться запасными аккумуляторами.

1.4.4 Требования к контролируемому изделию

1.4.4.1 Минимальная масса контролируемого изделия — 1 кг.

Если масса контролируемого изделия меньше указанной – при измерениях необходимо дополнительно руководствоваться п. 1.4.6 *“Измерения на легких и тонкостенных изделиях”*.

1.4.4.2 Минимальная ориентировочная толщина контролируемого участка изделия – в соответствии с таблицей 5.

Таблица 5

Обозначение типа датчика	Минимальная толщина изделия, мм.
A	3
H	2
C	4
K	3
AL	4

Указанные толщины могут несколько варьироваться в зависимости от геометрии и твердости изделия.

Если толщина контролируемого изделия меньше указанной, то при измерениях необходимо дополнительно руководствоваться п. 1.4.6 *“Измерения на легких и тонкостенных изделиях”*.

1.4.4.3 Максимальная рекомендуемая шероховатость поверхности изделия (участка поверхности), на которой производятся измерения - в соответствии с таблицей 6.

Таблица 6

Обозначение типа датчика	Шероховатость поверхности, не более
A	Ra 1,6
H	Ra 0,8
C	Ra 3,2
K	Ra 1,6
AL	Ra 1,6

Если шероховатость поверхности изделия выше указанной при измерениях необходимо дополнительно руководствоваться п. 1.4.8 *“Работа на изделиях с повышенной шероховатостью”*.

1.4.4.4 Минимальный радиус кривизны выпуклой контролируемой поверхности — 4 мм.

Для обеспечения позиционирования датчика на выпуклых контролируемых поверхностях рекомендуется использовать дополнительную насадку типа U-459.

1.4.4.5 Минимальный радиус кривизны вогнутой контролируемой поверхности — 6 мм.

Для обеспечения позиционирования датчика на вогнутых контролируемых поверхностях возможно использование специализированных насадок изготавливаемых по заказу пользователя.

1.4.4.6 Минимальный диаметр площадки для замера твердости на поверхности контролируемого изделия — 3 мм.

1.4.4.7 Площадка для измерения твердости на поверхности контролируемого изделия должна быть сухой, очищенной от окалины, ржавчины, пыли, грязи и обезжиренной.

1.4.4.8 В случае отличия физико-механических свойств материала контролируемого изделия от углеродистых конструкционных сталей (жаропрочные, коррозионно-стойкие, нержавеющие и др. стали, цветные металлы и сплавы и т.д.), при измерениях необходимо дополнительно руководствоваться требованиями п. 1.4.5 *Работа с изделиями отличными по свойствам от углеродистых конструкционных сталей*.

1.4.5 Работа с изделиями, отличными по свойствам от углеродистых конструкционных сталей

1.4.5.1 Общие сведения

В основу принципа действия твердомера заложен метод ультразвукового контактного импеданса — динамический способ измерения твердости. В отличие от твердомеров статического принципа действия (стационарных твердомеров) на результаты измерений влияют не только свойства металла при пластической деформации, но и другие физико-механические свойства. В основном — модуль упругости контролируемого металла (модуль Юнга). Возникающая дополнительная погрешность влечет за собой необходимость проводить настройку прибора (дополнительную калибровку) для работы с материалами, имеющими модуль упругости, отличный от модуля упругости углеродистых конструкционных сталей.

Для определения наличия дополнительной погрешности необходимо сравнить результаты измерений твердомером с результатами измерений прибором статического принципа действия.

Если расхождение результатов не превышает максимальной погрешности твердомера, то это означает, что на данных материалах можно проводить измерения без проведения дополнительной калибровки.

Если расхождение результатов превышает максимальную погрешность твердомера, то необходимо провести дополнительную настройку твердомера (дополнительную калибровку) по одному или двум образцам твердости из контролируемого материала (процедура изложена в п. 2.9 “Калибровка шкал твердомера”).

В процессе эксплуатации твердомера могут возникнуть задачи контроля твердости (или других свойств) материалов со специфическими физико-механическими свойствами. В этом случае существует вероятность, что дополнительная калибровка не позволит в полной мере устранить возникающую погрешность. В данном случае необходимо провести дополнительную настройку твердомера (ввести в твердомер допол-

нительную шкалу) по двум и более образцам твердости из контролируемого материала (процедура изложена в п. 2.10 “Ввод дополнительной шкалы”).

Образцы твердости для проведения дополнительных калибровок и ввода дополнительных шкал необходимо изготавливать с учетом требований п. 1.4.5.2 “Требования к образцам для дополнительной настройки твердомера”.

В случаях, когда материал изделия обладает высокой структурной неоднородностью, крупнозернистой структурой, (на пр. серые чугуны и т.п.), метод, реализуемый в твердомере, может не позволить обеспечить контроль этих изделий. Мероприятия по дополнительной калибровке и вводу дополнительной шкалы не дадут желаемого результата. Будет велик разброс показаний прибора. Для **оперативного** контроля таких материалов необходимо применять твердомеры динамического (ударного) принципов действия (например, ТКМ-359С или ТКМ-359М). Также данные мероприятия могут не дать результата для контроля изделий сверхвысокой или сверхнизкой твердости.

1.4.5.2 Требования к образцам для дополнительной настройки твердомера

1.4.5.2.1 Количество образцов, необходимых для проведения дополнительной калибровки 1 или 2 шт. Рекомендуемое отношение максимального значения твердости образца H_{\max} к минимальному значению твердости образца H_{\min} — 2.

1.4.5.2.2 Количество образцов для ввода в твердомер дополнительной шкалы - 2 и более.

1.4.5.2.3 При изготовлении образцов, рекомендуется следовать требованиям **ГОСТ 9031-75**, предъявляемым к образцовым мерам твердости 2-го разряда, относительно шероховатости и геометрии с дополнительным ограничением – толщина (высота) образца не менее 10 мм.

В случае отклонения от данных требований (не рекомендуется) необходимо обеспечить:

- шероховатость рабочей поверхности образца — в соответствии с таблицей 5;

- опорная поверхность образца должна быть плоскошлифованной.

1.4.5.2.4 При изготовлении образцов, необходимо следовать требованиям **ГОСТ 9031-75**, предъявляемым к образцовым мерам твердости 2-го разряда, относительно размаха твердости по поверхности.

1.4.5.2.5 После изготовления перед применением образцы должны пройти метрологическую аттестацию (калибровку) по твердости в установленном порядке. Максимально допустимый промежуток времени между аттестацией образцов и их применением – 1 год при условии соблюдения требований **ГОСТ 9031-75** к упаковке, транспортировке и хранению образцовых мер твердости.

1.4.5.2.6 При работе с образцами необходимо дополнительно руководствоваться п. 1.4.6 *“Измерения на легких и тонкостенных изделиях.”*

1.4.6 Измерения на легких и тонкостенных изделиях

1.4.6.1 Общие сведения

В случае, когда контролируемое изделие, образец или мера твердости не удовлетворяют требованиям п. 1.4.4 *“Требования к контролируемому изделию”*, относительно массы и/или толщины изделия, твердомер будет производить измерения с дополнительной погрешностью. Погрешность будет тем больше, чем больше отклонение от указанных требований.

В случае недостаточной массы погрешность обуславливается возникновением паразитных колебаний в точке внедрения наконечника в изделие во время измерения. Паразитные колебания возникают вследствие колебаний всего изделия из-за недостаточности его массы.

Для определения наличия дополнительной погрешности необходимо сравнить результаты измерений твердомером с результатами измерений прибором статического принципа действия.

1.4.6.2 Устранение дополнительной погрешности на легких и тонкостенных изделиях

1.4.6.2.1 В случае недостаточной толщины изделия для устранения дополнительной погрешности необходимо притереть изделие к массивной опорной плоскошлифованной плите. Рекомендуемые параметры плиты:

- Масса и толщина — заведомо больше минимальной массы и толщины контролируемого изделия, указанной в п. 1.4.4 *“Требования к контролируемому изделию”*.

- Шероховатость — минимальная. Оптимальная — не более Ra 0,4 мкм.

- Неплоскостность не более 0,005 мм.

- Модуль упругости металла плиты (модуль Юнга) близкий к модулю упругости контролируемого изделия.

Нижняя часть изделия должна быть плоскошлифованной. Оптимальная шероховатость — не более Ra 0,4 мкм, неплоскостность не более 0,005мм.

Перед установкой изделия, на опорную поверхность плиты необходимо нанести тонкий слой смазки ЦИАТИМ-221 по ГОСТ 9433-80. Изделие “притереть” к поверхности плиты через слой смазки, таким образом, чтобы между поверхностями изделия и плиты отсутствовали даже небольшие пятна воздушных прослоек. Притирать изделие необходимо плотно, чтобы изделие и плита образовали единую монолитную массу.

1.4.6.2.2 В случае недостаточной массы для устранения дополнительной погрешности необходимо изделие зажать в массивные металлические тиски.

Масса тисков должна быть заведомо больше минимальной массы контролируемого изделия, указанной в п. 1.4.4 *“Требования к контролируемому изделию”*. Для предотвращения повреждения изделия допустимо применение накладных губок на тиски из более мягкого металла.

Также в случае недостаточной массы для устранения дополнительной погрешности допустимо провести “притирку” изделия на массивную плиту способом описаны выше (п. 1.4.5.2.1).

1.4.6.2.3 Способ “притирания” следует использовать для тонких изделий (в виде листов), изделий, имеющих плоскую форму и массу, сравнимую с минимальной массой контролируемого изделия, указанной в п. 1.4.4 “*Требования к контролируемому изделию*”. Пример – образцовые меры твердости по шкале Роквелла, по **ГОСТ 9031-75**.

Зажимать в тиски следует мелкие изделия незначительной массы, имеющие “объемную” форму.

1.4.6.2.4 В случаях, когда изделия обладают маленькой массой и/или толщиной, проведение указанных мероприятия может не дать желаемых результатов. Для контроля таких изделий необходимо применять твердомеры статического принципа действия с создаваемой малой и сверхмалой нагрузкой.

1.4.6.2.5 Достоверность контроля необходимо оценить, сравнив показания твердомера с результатами измерения приборами статического принципа действия.

1.4.7. Измерение твердости упрочненных поверхностных слоев, гальванических покрытий и наплавов

В зависимости от типа применяемого датчика и от твердости изделия, наконечник датчика внедряется в изделие на различную глубину (см. п. 1.4.2 “*Датчики твердомера*”, таблица 4). Пластическая деформация металла образуется на существенно больших глубинах. Рекомендуется измерять твердость слоя, толщина которого превышает глубину внедрения наконечника, **не менее, чем в 5 раз**.

При измерении твердости необходимо дополнительно учитывать п. 1.4.5 “*Работа с изделиями отличными по свойствам от углеродистых конструкционных сталей*”.

1.4.8 Работа на изделиях с повышенной шероховатостью

В отличие от приборов статического и динамического (ударного) принципов действия, при проведении измерений наконечник датчика твердомера внедряется в изделие на очень небольшую глубину (см. п. 1.4.2 “*Датчики твердомера*”, таблица 4).

При высокой шероховатости, на результат измерения может оказать влияние место, куда первоначально попадает алмазный наконечник при установке на изделие – на “гребень” или “впадину”.

При измерениях на изделии, обладающем высокой шероховатостью поверхности (выше указанной в п. 1.4.4 “*Требования к контролируемому изделию*”), может наблюдаться высокий дополнительный разброс в показаниях прибора.

Устранить дополнительный разброс можно двумя способами:

- зачистить участок поверхности (например, с помощью шлифовальной машинки по п. 1.4.3 “*Дополнительные устройства и приспособления*”) до получения необходимой шероховатости на площади, определенной п. 1.4.4 “*Требования к контролируемому изделию*”.
- при измерениях использовать более высокое число усреднений. Рекомендуется, в тех случаях, если по каким-либо причинам невозможно зачистить участок поверхности.

При измерениях на изделии с высокой шероховатостью поверхности рекомендуется использовать алгоритмы отброса результатов некорректно совершенных замеров. (см. п. 2.7.1 “*Установка параметров усреднения*”).

1.4.9 Влияние свойств поверхностных слоев изделия

В отличие от приборов статического принципа действия при проведении измерений наконечник датчика твердомера внедряется в изделие на очень небольшую глубину (см. п. 1.4.2 “*Датчики твердомера*”, таблица 4). Следовательно, происходит измерение твердости непосредственно поверхностного слоя изделия.

На контролируемом изделии в процессе его изготовления могут возникать тонкие поверхностные слои, отличающиеся по твердости от основной массы металла. Например: – Обезуглерожженный слой с пониженной твердостью – образуется в результате высокотемпературной термической обработки (закалка, нормализация, горячий прокат,ковка и т.д).

– Шлифовочные прижоги - образуются при нарушении режимов шлифовки изделий. При этом поверхностный слой отжигается, что приводит к снижению его твердости.

– Наклеп - может образовываться в поверхностном слое после токарной и фрезерной обработки, грубой шлифовки.

– Нагартовка.

– Пятна мартенсита - в результате перегрева поверхности могут возникать пятна мартенсита с повышенной твердостью.

Наличие таких слоев (наличие, в ряде случаев, можно определить с помощью твердомера) оказывает на показания твердомера, существенно большее влияние, чем на показания приборов статического и динамического (ударного, например, ТКМ-359С или ТКМ-359М) принципа действия.

Толщина подобных слоев обычно не превышает 0,2 мм. Для обеспечения точности измерений в случае наличия их необходимо удалить из зоны измерения, например, с помощью шлифовальной машинки.

1.5 Комплектность твердомера

Комплектность поставки твердомера соответствует таблице 7.

Таблица 7

Позиция	Кол-во (шт)	Примечание
Базовая комплектация		
Электронный блок твердомера	1	Модификация: ТКМ-459__
Датчик тип «А» к твердомерам серии ТКМ-459	1	№ _____
Соединительный кабель для датчика к твердомерам серии ТКМ-459	1	
Аккумулятор (установлен в электронном блоке)	1	NiMH для ТКМ-459М Li-ion для ТКМ-459С
Зарядное устройство	1	
Кабель для подключения к ПК для твердомеров серии ТКМ-459	1	

Программное обеспечение на CD	1	
Руководство по эксплуатации	1	Совмещено с паспортом
Чехол и манжета для закрепления прибора на груди (руке)	1	
Сумка для переноски и хранения	1	
Дополнительная комплектация		
Датчик тип «А» к твердомерам серии ТКМ-459		№ _____
Датчик тип «Н» к твердомерам серии ТКМ-459		№ _____
Датчик тип «С» к твердомерам серии ТКМ-459		№ _____
Датчик тип «К» к твердомерам серии ТКМ-459		№ _____
Датчик тип «AL» к твердомерам серии ТКМ-459		№ _____
Соединительный кабель для датчика к твердомерам серии ТКМ-459		
Насадка "U-459" к твердомерам серии ТКМ-459		
Штатив для позиционирования датчика ультразвуковых твердомеров серии ТКМ-459		
Аккумуляторная шлифовальная машинка		
Комплект мер твердости МТБ		
Комплект мер твердости МТР		
Комплект мер твердости МТВ		
Аккумулятор		
Специализированный кофр для переноски и хранения		
Контрольный образец для твердомера		

Состав и наличие дополнительной комплектации определяется при заказе твердомера.

1.6 Устройство твердомера

1.6.1 Составные части и органы управления

Функционально твердомер состоит из электронного блока и датчика (см. п. 1.4.2 “Датчики твердомера”).

Электронный блок твердомера осуществляет прием частотного сигнала с датчика, преобразование его в единицы твердости, вывод результатов измерений на дисплей, статистическую обработку и другие функции данного твердомера.

На лицевой панели электронного блока расположен графический дисплей (монохромный, жидкокристаллический в модификации ТКМ-459М, цветной в модификации ТКМ-459С) и клавиатура. Схематичное изображение Электронного блока показано на рисунке 1.

На торцевой стенке твердомера расположены разъемы для подключения датчика и USB кабеля для соединения с компьютером.

В модификации ТКМ-459С разъем USB служит для зарядки аккумулятора.

На задней панели твердомера (в модификации ТКМ-459М) расположена крышка аккумуляторного отсека и табличка, содержащая заводской номер твердомера.

Управление работой твердомера — переключение шкал, установок, создание дополнительных калибровок и шкал, запись результатов в память, анализ результатов и т.д. — осуществляется на дисплее посредством клавиатуры прибора.

Для облегчения использования твердомера в электронном блоке реализован интерактивный пользовательский интерфейс, соответствующий общепринятым стандартам, применяемым в современной вычислительной технике.

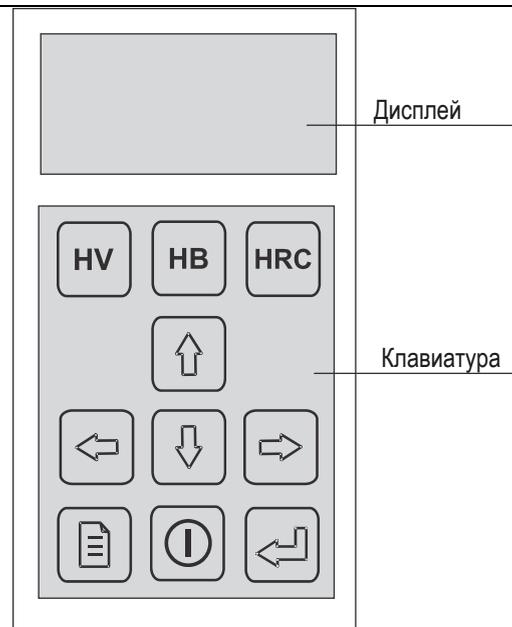


Рис. 1

1.6.2 Меню твердомера

Весь перечень настроек (параметров работы и т. д.) твердомера, кроме выбора рабочих шкал (см. 2.6 “Управление и представление результатов при измерениях”), производится через графическое меню прибора. Меню прибора многоуровневое. Для удобства доступа логически связанные настройки объединены в группы и доступ к ним осуществляется через вложенные подменю соответствующего пункта меню прибора.

Вид меню на дисплее прибора представлен на рисунке 2.

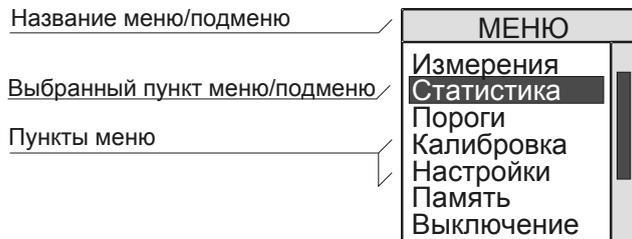


Рис. 2

Переключение между пунктами меню производится кнопками «↑», «↓». Выбор пункта меню (переход к установке необходимых параметров или переход в подменю) производится кнопкой «↵». На дисплее соответственно отобразится окно ввода параметра (см. далее) или подменю. Выход из подменю на более высокий уровень – кнопкой «☰».

Количество пунктов меню в моделях твердотера ТКМ-459С и ТКМ-459М – неодинаково, т. к. модификация ТКМ-459М обладает сокращенным, относительно ТКМ-459С, набором функций.

Количество пунктов меню, отображаемых в процессе работы, может быть разным и зависит от того какая (основная, справочная, дополнительная) шкала или дополнительная калибровка выбрана для работы в данный момент.

Общая структура меню приведена в таблице 8.

Таблица 8

Пункт меню		Функция	Раздел описания
Измерения		Выход в режим измерений	2.6 "Управление и представление результатов при измерениях"
Статистика	Выборка	Установка размеров усреднения, и алгоритма отброса результатов некорректно совершенных замеров.	2.7.1 "Установка параметров усреднения"
	Информация	Выбор дополнительной статистики выводимой на дисплей	2.7.2 "Вывод дополнительной статистики"
Пороги (только в модификации ТКМ-459С)		Установка сигнализации о выходе результата за установленный диапазон	2.8 "Установка границ контроля"
Калибровка	Калибровка	Калибровка основной или справочной шкалы. Ввод дополнительной калибровки к шкале.	2.9.2 "Калибровка шкалы" 2.9.3 "Ввод дополнительной калибровки"
	Удаление	Удаление калибровки (возврат к исходным настройкам)	2.9.4 "Удаление калибровки"
	Имя (отображается только для дополнительной калибровки)	Ввод названия дополнительной калибровки	2.9.5 "Ввод названия дополнительной калибровки"
Ввод шкалы (отображается только для дополнительной шкалы)	Настройки	Установка параметров дополнительной шкалы (количество точек, вид интерполяции)	2.10.2 "Ввод параметров дополнительной шкалы"
	Ввод кривой	Запись тарировочной кривой	2.10.3 "Ввод кривой"
	Обозначения	Ввод названий дополнительной шкалы и единиц измерения	2.10.4 "Ввод названия дополнительной шкалы"
	Сигнал датчика	Режим снятия первичного сигнала с датчика	2.10.5 "Снятие сигнала датчика"

Настройки	Прибор	Установка времени автоматического выключения прибора, режима подсветки	2.11.1 "Настройка автовключения режима подсветки"
	Экран (только в модификации ТКМ-459С)	Установка яркости и цветовой палитры дисплея.	2.11.2 "Установка яркости и цвета дисплея"
	Выбор языка	Установка языка интерфейса прибора	2.11.3 "Выбор языка"
Память (структура подменю подробно рассмотрена далее)	Функции работы с архивом данных	2.12 "Работа с памятью"	
Выключение	Выключение твердомера	2.14 "Выключение твердомера"	

Выход в меню, осуществляется нажатием кнопки  (см. 2.6 "Управление и представление результатов при измерениях").

При включении твердомера без подсоединенного датчика в меню отображаются только пункты — <Настройки>, <Память>, <Выключение>.

1.6.3 Механизм ввода настроек

Настройки и параметры работы твердомера, устанавливаются через окно ввода параметров:

- путем выбора одного из нескольких возможных вариантов установки (например, размер усреднения);
- ввода числового или строкового значения (например, название дополнительной шкалы).

Пример окна ввода параметров отражен на рисунке 3.



Рис. 3

Для изменения параметра 1 необходимо "выбрать" его на дисплее с помощью кнопок , . Выбранный параметр выделяется на дисплее.

Параметр 1 устанавливается путем выбора одного из нескольких вариантов. Для его изменения необходимо воспользоваться кнопками , .

Параметр 2 устанавливается путем ввода числового значения. Для его изменения необходимо "выбрать" его на дисплее, после чего нажать кнопку . Дисплей примет вид, изображенный на рисунке 4.

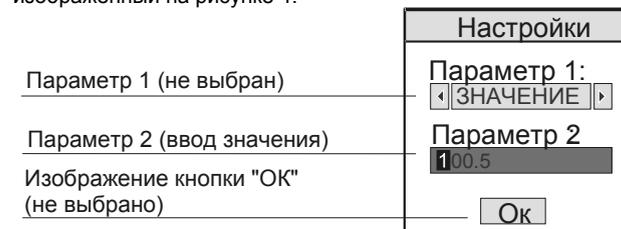


Рис. 4

Ввод числового значения производится установкой отдельных его разрядов в позиции курсора. Цифра в соответствующем разряде изменяется кнопками , . Переход к другому разряду осуществляется кнопками , . Ввод числового значения заканчивается нажатием кнопки  (курсор исчезает, параметр 2 остается выбранным). Ввод строковых параметров происходит аналогично.

Выход из окна установки параметров в меню производится нажатием кнопки . Выход также возможен при нажатии кнопки , если в данный момент не выбран параметр, устанавливаемый вводом числового или строкового значения. Еще один способ выхода из окна ввода – выбор изображения кнопки “ОК” на дисплее и нажатие кнопки .

После выхода из окна установок твердомер выдаст сообщение о сохранении установленных параметров (см .п. 1.6.4 “Сообщения и диалоговые запросы”).

1.6.4 Сообщения и диалоговые запросы

В процессе настроек твердомер может выводить информирующие сообщения (рисунок 5).

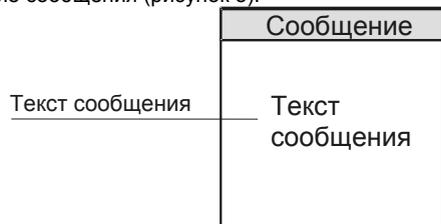


Рис. 5

Некоторые действия, в ходе настроек могут происходить в “диалоговом” режиме. Например, от пользователя потребуются подтвердить изменение какого-либо параметра. Твердомер отобразит окно запроса – рисунок 6.



Рис. 6

Чтобы подтвердить действие, необходимо выбрать изображение кнопки “Да” на дисплее и нажать кнопку . Чтобы отказаться, выбрать изображение кнопки “Нет” на дисплее и нажать кнопку .

1.6.5 Защита настроек от случайного изменения

Для предохранения от случайного изменения особо важного параметра (например, изменения калибровки шкал прибора) предусмотрен режим ввода защитного кода. Перед началом настройки выводится окно ввода, изображенного на рисунке 7.

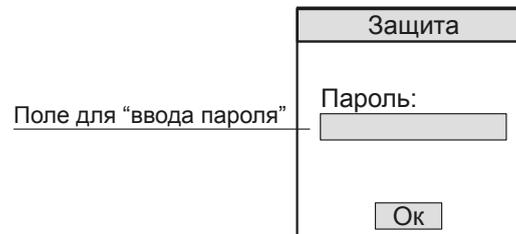


рис. 7

Для получения возможности изменения защищенных таким образом параметров необходимо последовательно нажать кнопки , , , , . В случае неверной комбинации изменение параметров будет невозможно (произойдет возврат в меню).

1.7 Маркировка и пломбирование твердомера

1.7.1 На задней панели электронного блока располагается табличка, на которой указывается:

- наименование предприятия-изготовителя;
- модификация твердомера;
- заводской номер твердомера;
- знак утверждения типа средств измерений.

1.7.2 На датчиках может указываться заводской номер твердомера и буква указывающая тип датчика. Для типа датчика А — буква “А” не указывается.

1.7.3 Надписи, знаки и изображения на табличке выполняются способом, обеспечивающим их сохранность при хранении и в процессе эксплуатации твердомера.

1.7.4 Для предотвращения несанкционированного доступа и попыток неквалифицированного ремонта электронный блок твердомера и корпуса датчиков соответствующим образом пломбируются.

1.8 Упаковка твердомера

Для хранения и транспортирования электронный блок твердомера и датчики помещаются в футляр.

2. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

2.1 Общие сведения

Как описано выше, твердомер позволяет осуществлять измерения:

- по основным шкалам
- по справочным шкалам
- по дополнительным калибровкам к шкалам
- по дополнительным шкалам

Измерения твердомером происходят в соответствии с схемой замера твердости, рассмотренной ниже (п. 2.2 “Схема замера твердости”).

Работа с твердомером в процессе измерений производится в соответствии с выбранной шкалой и установками, определенными Пользователем через меню (см. 1.6 “Устройство твердомера”).

Цикл работы с твердомером должен включать следующие этапы:

- подготовка к работе и включение
- проверка работоспособности
- выполнение необходимых настроек (при необходимости)
- измерения твердости на изделиях

Сущность и процедура каждого этапа рассмотрена ниже. Периодически необходимо осуществлять техническое обслуживание твердомера (п. 3 “Техническое обслуживание”).

2.2 Схема замера твердости

Конструкция твердомера устанавливает следующую схему замера твердости:

- Осторожно **БЕЗ УДАРА** установить датчик нормально (перпендикулярно) к поверхности контролируемого изделия.
- **Плавно** нажимая на корпус датчика (сжимая силовую пружину в датчике), вдавить алмазный наконечник в контролируемую поверхность.

- После того, как раздастся звуковой сигнал и погаснут результаты предыдущего замера на дисплее твердомера (доли секунды после начала вдавливания), **СНЯТЬ** датчик с поверхности изделия.
- Результаты замера твердости появятся на дисплее твердомера приблизительно через 1 секунду.

В случае, когда на датчике присутствует защитная насадка или насадка типа U-459 (см. п.п. **1.4.2 “Датчики твердомера”, 1.4.3 “Дополнительные устройства и приспособления”**), предохраняющие стержень датчика от перегрузки, допустимо нажатие на датчик до момента ограничения насадкой сжатия силовой пружины датчика (возможно нажатие “до упора” - звуковой сигнал раздастся раньше).

ВНИМАНИЕ !!!

- При установке (снятии) на изделие необходимо не допускать ударов и проскальзывания датчика о контролируемую поверхность. Это может привести к сколу алмазного наконечника и **выходу датчика из строя**.
- При установке на изделие необходимо не допускать попадания алмазного наконечника в отпечаток, оставленный после предыдущего замера (необходимо сместить датчик вдоль поверхности). Это может привести к появлению дополнительной **погрешности** результата измерений.
- Во время нажатия на корпус датчика не допускать его покачиваний из стороны в сторону и отклонения от нормали к контролируемой поверхности. Это может привести к появлению дополнительной **погрешности** результата измерений.
- После срабатывания звукового сигнала излишне не задерживать датчик на контролируемой поверхности. Весь цикл измерения (от момента касания наконечником поверхности до отрыва от нее) должен занимать не более 1 с.

2.3 Подготовка к работе и включение твердомера

2.3.1 Провести внешний осмотр твердомера, убедиться в отсутствии механических повреждений электронного блока, датчика, соединительного кабеля.

2.3.2 Если необходимо, установить аккумулятор в аккумуляторный отсек электронного блока твердомера, соблюдая полярность контактов.

2.3.3 В случае использования датчика со встроенным разъемом под соединительный кабель, подключить кабель к разъему на датчике.

2.3.4 Подключить соединительный кабель к соответствующему разъему на торцевой стенке электронного блока.

2.3.5 Кратковременно нажав кнопку “”, включить твердомер.

2.3.6 В общем случае изображение на дисплее примет вид, соответственно представленному на рисунке 8.



Рис. 8

Изображение на дисплее может отличаться от представленного на рисунке и определяется настройками твердомера, совершенными ранее.

При включении твердомера без подсоединенного датчика на дисплее отобразится меню настроек прибора.

2.4 Проверка работоспособности твердомера

2.4.1 В соответствии с используемой основной или справочной шкалой измерения подготовить комплект образцовых мер твердости второго разряда по **ГОСТ 9031-75** и притирочную плиту в соответствии с требованиями п. 1.4.6 *“Измерения на легких и тонкостенных изделиях”*.

Меры твердости должны иметь действующую метрологическую поверку.

Притереть меры твердости к плите, соблюдая процедуру установленную в п. 1.4.6 *“Измерения на легких и тонкостенных изделиях”*.

2.4.2 Для проверки работоспособности твердомера по дополнительным калибровкам к шкалам твердомера или дополнительным шкалам дополнительно подготовить соответствующие образцы твердости.

Образцы должны удовлетворять требованиям определенным в п. 1.4.5.2 *“Требования к образцам для дополнительной настройки твердомера”*.

С образцами провести мероприятия с учетом требований п. 1.4.6 *“Измерения на легких и тонкостенных изделиях”*.

2.4.3 Подготовить и включить твердомер согласно п. 2.3 *“Подготовка к работе и включение твердомера”*.

2.4.4 С помощью кнопок  “HV”,  “HB”,  “HRC”,  “↑”,  “↓” выбрать используемую шкалу измерений или дополнительную калибровку к шкале (кнопки  “←”,  “→”). Управление твердомером при измерениях, более подробно рассмотрено в п. 2.6 *“Управление и представление результатов при измерениях”*.

2.4.5 На каждой мере твердости (образце) в соответствии с п. 2.2 *“Схема замера твердости”* произвести не менее пяти замеров и вычислить среднее значение.

Среднее значение рекомендуется вычислять, установив соответствующий размер выборки и используя соответствующие функции твердомера (см. п. п. 2.6 *“Управление и пред-*

ставление результатов при измерениях”, 2.7.1 *“Установка параметров усреднения”*).

2.4.6 Оценить погрешность измерения, полученные результаты сравнить с паспортными значениями мер твердости (образцов).

2.4.7 Если разница полученных результатов измерений и паспортных значений мер твердости (образцов) не превышает допустимой погрешности, то можно перейти непосредственно к измерениям на изделиях.

2.4.8 Если разница полученных результатов измерений и паспортных значений мер твердости (образцов) выше допустимой погрешности, то необходимо провести калибровку шкалы по образцовым мерам твердости (дополнительную калибровку по образцам твердости, корректно ввести дополнительную шкалу). Процедуры изложены в п.п. 2.9.2 *“Калибровка шкалы”*, 2.9.3 *“Ввод дополнительной калибровки”*.

2.5 Порядок измерения твердости на изделиях

2.5.1 Провести оценку соответствия контролируемого изделия (изделий) рекомендациям и требованиям п. 1.4.4 *“Требования к контролируемому изделию”*. В случае необходимости, обеспечить выполнение требований способами, указанными в данном пункте.

2.5.2 В случае необходимости, подготовить дополнительную принадлежности по п. 1.4.3 *“Дополнительные устройства и приспособления”*.

2.5.3 Дополнительно учесть п. п. 1.4.7 *“Измерение твердости упрочненных поверхностных слоев, гальванических покрытий и наплавов”*, 1.4.9 *“Влияние свойств поверхностных слоев изделия”*.

2.5.4 Проверить работоспособность твердомера по п. 2.4 *“Проверка работоспособности твердомера”*.

2.5.5 В случае необходимости, выбрать шкалу измерения, дополнительную калибровку по п. 2.6 *“Управление и представление результатов при измерениях”*.

2.5.6 В случае необходимости, совершить установку параметров усреднения (в общем случае рекомендуемый размер выборки не менее 5) по п. 2.7.1 “Установка параметров усреднения” и дополнительной статистической обработки по п. 2.7.2 “Вывод дополнительной статистики”.

2.5.7 В случае необходимости, настроить сигнализацию, выхода результата за установленный диапазон по п. 2.8 “Установка границ контроля”.

2.5.8 В случае необходимости, создать или выбрать блок в памяти для записи результатов измерений по п. 2.12 “Работа с памятью”.

2.5.9 В случае необходимости, определить другие сервисные настройки твердомера.

2.5.10 Произвести измерения твердости на изделии (изделиях) в соответствии со схемой замера твердости, реализуемой твердомером по п. 2.2 “Схема замера твердости” и настройками параметров усреднения.

Результат измерения твердости и дополнительной статистической обработки, наблюдать на дисплее по п. 2.6 “Управление и представление результатов при измерениях”.

В случае необходимости, сохранить результат измерения твердости в памяти прибора, по п. 2.6 “Управление и представление результатов при измерениях”.

Повторить действия необходимое количество раз.

2.5.11 В случае необходимости, по п. 2.12 “Работа с памятью” проанализировать записанные в память результаты измерений и/или вывести на компьютер.

2.5.12 Выключить прибор по п. 2.14 “Выключение твердомера”.

2.6 Управление и представление результатов при измерениях

2.6.1 При включении (кратковременном нажатии кнопки “”) с подсоединенным датчиком, в зависимости от установленных в предыдущих циклах работы параметров усред-

нения, вывода дополнительной статистики, используемой шкалы или дополнительной калибровки и т. д. - дисплей прибора принимает вид, как на рисунке 9.

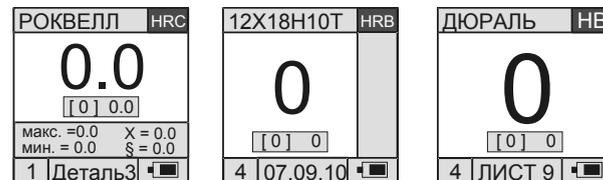


Рис. 9

Твердомер готов к проведению измерений по шкале или дополнительной калибровке, используемой ранее, сразу после включения. При этом используются все, совершенные ранее, установки.

Замеры производятся в соответствии с п. 2.2 “Схема замера твердости”.

2.6.2 Выбор шкал осуществляется с помощью кнопок “”, “”, при этом, в соответствующем месте дисплея отображается их название и единицы измерения.

2.6.3 Быстрый выбор основных шкал может осуществляться с помощью кнопок “”, “”, “”.

2.6.4 При переключении шкал твердомер производит автоматический перевод результатов в выбранную шкалу.

2.6.5 Выбор дополнительных калибровок к шкалам твердомера осуществляется с помощью кнопок , , при этом в соответствующем месте дисплея отображается их название.

2.6.6 Твердомер позволяет производить:

- Автоматическую обработку серии (выборки) результатов непосредственно в ходе замеров – усреднять показания, в т. ч. используя алгоритмы отброса результатов некорректно совершенных замеров (см. п. 2.7.1 “Установка параметров усреднения”).
- Дополнительную статистическую обработку (только в модификации ТКМ-459С) — определять максимум, минимум, среднее значение (без “отброса”), среднеквадратичное отклонение от среднего значения.

Размер серии (размер выборки, количество замеров в серии) устанавливается через меню по п. 2.7.1 “Установка параметров усреднения”, и отображается в поле “размер выборки”.

Имеется возможность определять необходимый размер выборки непосредственно в ходе замеров. Для этого необходимо установить режим постоянного усреднения (максимальный размер выборки) по п. 2.7.1 “Установка параметров усреднения”. При установке данного режима в поле “размер выборки” отобразится максимальное число замеров при вычислении среднего для данной модификации. Для завершения серии замеров будет необходимо кратковременно нажать кнопку .

Имеется возможность принудительно (“досрочно”) завершить серию замеров любого размера. Для этого нужно кратковременно нажать кнопку .

Также имеется возможность использовать размер выборки, равный 1.

2.6.7 В поле “количество замеров в серии и усредненное значение” отображается количество сделанных замеров и их текущее усредненное значение (с использованием алгоритма отброса результатов некорректно совершенных замеров).

2.6.8 Большими цифрами на дисплее отображается результат текущего замера.

Если совершен последний замер в серии, или серия замеров завершена пользователем (кратковременно нажата кнопка )”, то поле “количество замеров в серии и усредненное значение” исчезает с дисплея, а большими цифрами отображается усредненное значение всей серии замеров – **результат измерения**.

2.6.9 В поле “история результатов замеров в серии” отображаются результаты замеров (замеры в серии), по которым производится усреднение и их дополнительная статистическая обработка.

Если размер выборки равен 1, отображаются просто последние результаты.

Если количество замеров большое, то отображаются только последние несколько результатов. При включенном поле дополнительной статистической обработки (см. далее) выводится 7 последних результатов, в противном случае 12. В модификации ТКМ-459М отображается только 5 последних результатов.

Если при усреднении используется алгоритм отброса результатов **некорректно совершенных** замеров, то “отброшенные” результаты выделяются на дисплее.

Поле автоматически очищается при начале новой серии замеров. Если размер выборки равен 1, то поле очищается после кратковременного нажатия кнопки .

Поле “история результатов замеров в серии” может отображаться на дисплее или убираться с него в зависимости от необходимости – п. 2.7.2 “Вывод дополнительной статистики”.

2.6.10 В поле “дополнительная статистика” (доступно только в модификации твердомера ТКМ-459С) отображаются текущие результаты дополнительной статистической обработки:

- макс — максимальный результат в серии;
- мин — минимальный результат в серии;
- X — среднее значение (вычисляется **без** использования выбранного алгоритма отброса результатов некорректно совершенных замеров);
- δ — среднеквадратичное отклонение от среднего значения.

Поле автоматически очищается при начале новой серии замеров. Если размер выборки равен 1, то поле очищается после кратковременного нажатия кнопки “”.

Поле “дополнительная статистика”, в зависимости от необходимости, может отображаться на дисплее или убираться с него — п. п. 2.7.2 “*Вывод дополнительной статистики*”.

2.6.11 В поле “название блока данных” отображается название выбранного блока памяти для записи результатов измерений. Блок данных может быть создан или выбран из уже существующих через меню, см. п. 2.12 “*Работа с памятью*”.

Если блок памяти для записи не выбран, поле остается пустым.

2.6.12 Запись результата измерения в блок памяти прибора осуществляется длительным нажатием кнопки “”. При записи твердомер издаст характерный звуковой сигнал, а результат на дисплее “мигнет”.

Если, в момент нажатия на кнопку серия замеров не завершена, твердомер предварительно завершит текущую серию замеров, как описано выше, вычислит усредненное значение всей серии замеров – **результат измерения**, и запишет в память. Если размер выборки равен 1, будет очищена вся статистика и записан последний результат.

Если при попытке записи блок для записи будет не выбран или максимально заполнен, прибор издаст характерный звуковой сигнал и выдаст диалоговые сообщения (см .п. 1.6.4 “*Сообщения и диалоговые запросы*”) с предложением вариантов действий пользователя.

2.6.13 В модификации ТКМ-459С результаты, выходящие за установленные границы (пороговые значения), выделяются цветом на дисплее, если границы контроля определены (п. 2.8 “*Установка границ контроля*”).

2.6.14 В поле “индикатор заряда аккумулятора” условно отображается текущий заряд аккумулятора.

2.6.15 Переход в меню, для совершения настроек производится кратковременным нажатием кнопки “”.

2.7 Установка параметров статистической обработки при измерениях

2.7.1 Установка параметров усреднения

Для установки размера серии замеров (размер выборки) и алгоритма отброса результатов **некорректно совершенных** замеров необходимо выбрать пункты меню <СТАТИСТИКА> - <ВЫБОРКА> (см. п. 1.6.2 “**Меню твердомера**”).

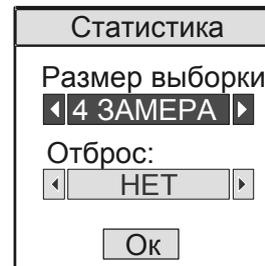


Рис. 10

На дисплее отобразится окно ввода параметров в соответствии с рисунком 10.

В поле “Размер выборки” устанавливается (см .п. 1.6.3 “Механизм ввода настроек”) размер серии замеров (размер выборки). Размер выборки, который возможно установить – 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,15,..., непрерывно. Если выбрано “непрерывно”, то размер выборки все равно не может превышать максимальное число замеров при вычислении среднего для данной модификации.

В поле “Отброс” выбирается алгоритм отброса результатов некорректно совершенных замеров. Возможные варианты:

- “НЕТ” – при вычислении среднего, отброс не производится
- “2 σ ” – при вычислении среднего, отбрасываются результаты, отстоящие от среднего значения текущей серии замеров больше, чем на два среднеквадратичных отклонения
- “КРАЙНИЕ” – отбрасываются максимальное и минимальное значения (если в текущей серии 5 и больше замеров)

2.7.2 Вывод дополнительной статистики

Для установки вывода на дисплей истории результатов замеров в серии и результатов дополнительной статистической обработки необходимо выбрать пункты меню <СТАТИСТИКА> - <ИНФОРМАЦИЯ>.

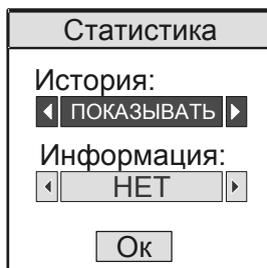


Рис. 11

На дисплее отобразится окно ввода параметров в соответствии с рисунком 11.

В поле “История” выбирается, отображается в ходе измерений или нет история результатов замеров в серии.

В поле “Информация” (доступно только в модификации ТКМ-459С) выбирается, отображаются или нет результаты дополнительной статистической обработки.

Если устанавливается значение “ПОКАЗЫВАТЬ”, в процессе измерений отображается соответствующая информация. Если устанавливается значение “НЕТ”, информация на дисплей не выводится.

2.8 Установка границ контроля

Данная функция доступна только в модификации ТКМ-459С.

Для определения границ контроля, о выходе за которые будет производиться сигнализация, необходимо выбрать пункт меню <Пороги>.

Могут использоваться варианты сигнализации:

- сигнализация выключена;
- сигнализация, когда результат выше порогового значения;
- сигнализация, когда результат ниже порогового значения;
- сигнализация, когда результат выходит за определенный диапазон.

В зависимости от выбранного варианта сигнализации, окно ввод может выглядеть как на рисунке 12.



Рис. 12

В поле “Сигнализация:”, выбирается тип сигнализации. В числовые поля вводятся пороговые значения (см .п. 1.6.3 “Механизм ввода настроек”).

2.9 Калибровка шкал твердомера

2.9.1 Общие сведения

2.9.1.1 Процесс калибровки шкал твердомера (а также, дополнительной калибровки к шкалам) пользователем заключается в приведении в соответствие **усредненных** показаний твердомера на образцовых мерах твердости (образцах твердости) к паспортному (номинальному) значению твердости образцовых мер (образцов твердости).

Сущность процесса калибровки заключается во внесении поправок к изначальным заводским установкам.

2.9.1.2 Калибровка шкал твердомера позволяет восстановить точность показаний в случае появления дополнительной погрешности измерений, связанной с естественным износом механических частей твердомера.

Калибровка шкал твердомера, должна производиться с использованием образцовых мер твердости не ниже 2-го разряда по **ГОСТ 9031-75**. Меры твердости должны иметь действующую метрологическую поверку.

Калибровка шкал твердомера **не влияет** на дополнительные калибровки к шкалам твердомера.

Калибровка основных шкал твердомера **не влияет** на справочные шкалы твердомера.

2.9.1.3 Введение дополнительных калибровок к шкалам твердомера позволяет производить контроль металлических изделий, отличающихся по свойствам от углеродистых конструкционных сталей (см. п. 1.4.5 “Работа с изделиями отличными по свойствам от углеродистых конструкционных сталей”).

Дополнительные калибровки шкалам твердомера могут вводиться Пользователем или на предприятии-изготовителе по предварительному заказу Пользователя.

Ввод дополнительных калибровок к шкалам твердомера должен производиться с использованием образцов твердости, изготовленным в соответствии с п. 1.4.5.2 “Требования к образцам для дополнительной настройки твердомера”.

При поставке твердомера все дополнительные калибровки равнозначны калибровке соответствующей шкалы твердомера (если не определены заранее по заказу Пользователя).

2.9.1.4 Калибровка может производиться как по двум мерам твердости (образцам) так и по одной. Производить калибровку по одной мере (образцу) допустимо, когда данная процедура позволяет обеспечить допустимую погрешность во всем необходимом диапазоне измерений.

ВНИМАНИЕ !!!

- Калибровку основных и справочных шкал твердомера необходимо производить **ТОЛЬКО** в случае появления недопустимой погрешности в работе твердомера по этим шкалам. Наличие недопустимой погрешности определяется при измерениях на образцовых мерах твердости 2-го разряда по **ГОСТ 9031-75**, имеющих действующую метрологическую поверку в соответствии с п. 2.4 “Проверка работоспособности твердомера”.
- Перед проведением калибровки основной или справочной шкалы твердомера **рекомендуется** убедиться, что недопустимая погрешность не вызвана неудачной калибровкой шкалы, совершенной ранее. Для этого необходимо вернуть твердомер к заводским настройкам по данной шкале по п. 2.9.4 “Удаление калибровки”. После чего проверить работоспособность по п. 2.4 “Проверка работоспособности твердомера”.

2.9.2 Калибровка шкалы

2.9.2.1 Для калибровки шкалы твердомера необходимо подготовить соответствующие образцовые меры твердости 2-го разряда по **ГОСТ 9031-75**, имеющие действующую метрологическую поверку.

Перед проведением калибровки меры твердости притираются к опорной плите в соответствии с процедурой установленной в п. 1.4.6 “Измерения на легких и тонкостенных изделиях”.

2.9.2.2 Для входа в режим калибровки необходимо выбрать нужную шкалу твердомера (см. п. 2.6 “Управление и представление результатов при измерениях”), после чего выйти в меню и выбрать пункты меню <КАЛИБРОВКА> - <КАЛИБРОВКА>. Далее для защиты от случайного изменения текущей настройки, будет необходимо выполнить действия по п. 1.6.5 “Защита настроек от случайного изменения”, после чего дисплей твердомера примет вид в соответствии с рисунком 13.



Рис. 13

2.9.2.3 Произвести несколько (не менее пяти) замеров в соответствии с п. 2.2 “Схема замера твердости”, на мере с меньшим значением твердости, смещая датчик по поверхности. При этом результаты замеров будут отображаться в “поле результатов”, а в области дисплея “мера 1” - усредненные показания (полученные с использованием установленного алгоритма отброса по п. 2.7.1 “Установка параметров усреднения”).

2.9.2.4 С помощью кнопок “↑”, “↓” изменить усредненные показания на паспортное (номинальное) значение меры твердости, после чего завершить калибровку по одной (первой) мере, нажав кнопку “↵” (если нажать кнопку “↵”,

не нажимая предварительно кнопку “↑”, “↓” то показания будут “обнулены”, замеры можно будет повторить заново), дисплей примет вид в соответствии с рисунком 14.



Рис. 14

2.9.2.5 Если производится калибровка по одной мере твердости, необходимо нажать кнопку “⏏”. На дисплее появится сообщение (см. 1.6.4 “Сообщения и диалоговые запросы”) подтверждающее, что проведена калибровка по одной мере, и твердомер выйдет в меню.

2.9.2.6 Если производится калибровка по двум мерам твердости, необходимо провести замеры, как описано выше, на второй мере. Установить ее паспортное значение, и нажать кнопку “↵”. На дисплее появится сообщение, подтверждающее, что проведена калибровка по двум мерам, и твердомер выйдет в меню.

Можно отменить калибровку по второй мере в любой момент, нажав кнопку “⏏” – твердомер выйдет в меню, предварительно выдав сообщение о проведении калибровки по одной мере. Это может быть необходимо, если при проведении замеров выяснится, что для устранения погрешности оказалось достаточно произвести калибровку по одной мере твердости.

2.9.2.7 После проведения калибровки необходимо проверить работоспособность твердомера по п. 2.4 *“Проверка работоспособности твердомера”*.

2.9.3 Ввод дополнительной калибровки

2.9.3.1 Для ввода дополнительной калибровки шкалы твердомера необходимо подготовить образцы твердости в соответствии с требованиями, определенным в п. 1.4.5.2 *“Требования к образцам для дополнительной настройки твердомера”*.

Перед проведением калибровки с образцами необходимо провести мероприятия с учетом требований п. 1.4.6 *“Измерения на легких и тонкостенных изделиях”*.

2.9.3.2 Для входа в режим ввода дополнительной калибровки необходимо выбрать нужную шкалу твердомера и дополнительную калибровку которую предстоит определить (см. п. 2.6 *“Управление и представление результатов при измерениях”*), после чего выйти в меню и выбрать пункты меню <КАЛИБРОВКА> - <КАЛИБРОВКА>

2.9.3.3 Далее процедура полностью аналогична процедуре калибровки шкалы твердомера, изложенной в п. 2.9.2 *“Калибровка шкалы”*.

2.9.4 Удаление калибровки

Функция удаления калибровки шкалы (или дополнительной калибровки) используется для возврата калибровки к первоначальному заводским установкам.

Для выбора функции необходимо выбрать (см. п. 2.6 *“Управление и представление результатов при измерениях”*) нужную шкалу твердомера (или дополнительную калибровку), после чего выйти в меню и выбрать пункты меню <КАЛИБРОВКА> - <УДАЛЕНИЕ>.

Далее для защиты от случайного удаления будет необходимо выполнить действия по п. 1.6.5 *“Защита настроек от случайного изменения”*.

После этого твердомер выдаст запрос (см. 1.6.4 *“Сообщения и диалоговые запросы”*), требующий подтвердить удаление калибровки.

В случае подтверждения калибровка будет удалена, — твердомер выдаст подтверждающее сообщение и выйдет в меню.

При удалении дополнительной калибровки удаляется только сама калибровка, название калибровки (см. п. 2.9.5 *“Ввод названия дополнительной калибровки”*) остается без изменений.

2.9.5 Ввод названия дополнительной калибровки

Для определения названия дополнительной калибровки, необходимо (см. п. 2.6 *“Управление и представление результатов при измерениях”*) дополнительную калибровку, после чего выйти в меню и выбрать пункты меню <КАЛИБРОВКА> - <ИМЯ >.

На дисплее отобразится окно ввода параметров в соответствии с рисунком 15.

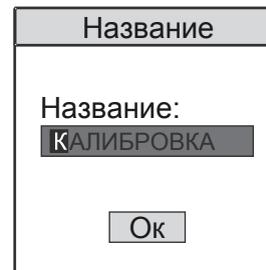


Рис. 15

В поле “название” ввести новое название дополнительной калибровки (см. п. 1.6.3 *“Механизм ввода настроек”*), после чего нажать кнопку “”. На дисплее появится сообщение, подтверждающее, что название калибровки сохранено и твердомер выйдет в меню.

Введенное таким образом название будет отображаться в режиме измерений (2.6 *“Управление и представление результатов при измерениях”*).

2.10 Ввод дополнительной шкалы

2.10.1 Общие сведения

Процесс создания дополнительной шкалы заключается в записи в твердомер зависимости (тарировочной кривой, характеристики) между первичным сигналом с датчика прибора и контролируемым параметром (например, твердостью). Наличие данной зависимости устанавливается с помощью образцов, изготовленных по п. 1.4.5.2 *“Требования к образцам для дополнительной настройки твердомера”*.

Кривая задается табличным способом, несколькими функциональными парами (точками) – сигнал с датчика и соответствующее ему значение контролируемого параметра. Количество точек (от двух до десяти) определяется настройками твердомера исходя из формы кривой и количества имеющихся образцов (см. далее п. 2.10.2 *“Ввод параметров дополнительной шкалы”*).

При преобразовании сигнала датчика в значение контролируемого параметра по введенной кривой, твердомер осуществляет промежуточную интерполяцию между точками кривой. Может использоваться кусочно-линейная (по двум точкам, ближайшим к значению сигнала) или кусочно-параболическая интерполяция (по трем точкам, ближайшим к значению сигнала).

Получение зависимости между сигналом датчика и контролируемым параметром осуществляется путем производства замеров на имеющихся образцах в режиме снятия сигнала с датчика (см. далее п. 2.10.5 *“Снятие сигнала датчика”*).

Результаты замеров представляются в виде таблицы (например таблицы 9).

Таблица 9

Номер образца	Сигнал датчика	Твердость образца
1	500	250 HV
2	570	200 HV
...

После того как данные получены, они могут быть дополнительно обработаны на компьютере, в т. ч. с целью получения представления о характере зависимости, и полученная кривая записана в твердомер (см. далее п. 2.10.3 *“Ввод кривой”*).

Использование кусочно-параболической интерполяции позволяет построить более “плавную” зависимость. Но при этом необходимо следить за тем, чтобы каждая возможная для вычислений тройка точек лежала на одной ветви проходящей через них параболы.

2.10.2 Ввод параметров дополнительной шкалы

Для установки количества точек кривой и вида интерполяции необходимо выбрать определяемую дополнительную шкалу, после чего выйти в меню и выбрать пункты меню <ВВОД ШКАЛЫ> - <НАСТРОЙКИ>. Далее, для защиты от случайного изменения будет необходимо выполнить действия по п. 1.6.5 *“Защита настроек от случайного изменения”*.

На дисплее отобразится окно ввода параметров в соответствии с рисунком 16.

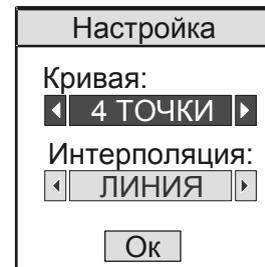


Рис. 16

В поле “Кривая” устанавливается установить количество точек в кривой.

В поле “Интерполяция” устанавливается вид используемой интерполяции.

2.10.3 Ввод кривой

Для ввода кривой (зависимости между сигналом датчика и контролируемым параметром) необходимо выбрать определяемую дополнительную шкалу, после чего выйти в меню и выбрать пункты меню <ВВОД ШКАЛЫ> - <ВВОД КРИВОЙ>. Далее, для защиты от случайного изменения будет необходимо выполнить действия по п. 1.6.5 “Защита настроек от случайного изменения”.

Дисплей примет вид в соответствии с **рисунком 17**. Вид дисплея также будет зависеть от количества точек в кривой установленных в п. 2.10.2 “Ввод параметров дополнительной шкалы”.

Ввод кривой		
№	Сигнал	Прибор
1	500	250
2	570	200
3	644	180
4	701	102

Рис. 17

В области дисплея “сигнал” вводятся значения сигнала датчика, а в области “Прибор” соответствующие им значения контролируемого параметра.

2.10.4 Ввод названия дополнительной шкалы

Для ввода названия и единиц измерения дополнительной шкалы необходимо выбрать определяемую дополнительную шкалу, после чего выйти в меню и выбрать пункты <ВВОД ШКАЛЫ> - <ОБОЗНАЧЕНИЯ>. В отобразившемся окне ввода параметров, руководствуясь п. 1.6.3 “Механизм ввода настроек”, ввести название дополнительной шкалы и единиц измерения.

Введенные названия будут отображаться в режиме измерений.

2.10.5 Снятие сигнала датчика

Для снятия сигнала датчика на образцах необходимо выбрать определяемую дополнительную шкалу, после чего выйти в меню и выбрать пункты меню <ВВОД ШКАЛЫ> - <СИГНАЛ ДАТЧИКА>.

Дисплей примет вид в соответствии с **рисунком 18**.



Рис. 18

При проведении замеров на образцах на дисплее отображается результат замера (сигнал датчика в относительных единицах), результаты предыдущих замеров (в поле “история замеров”), количество замеров и усредненное значение.

Усреднение производится с использованием алгоритма отброса результатов некорректно совершенных замеров, установленного в п. 2.7.1 “Установка параметров усреднения”.

Нажатие кнопки “←” приводит к “обнулению” предыдущих замеров и началу нового цикла усреднения.

Выход из режима в меню производится нажатием кнопки “☰”.

2.11 Настройки электронного блока твердомера

2.11.1 Настройка автовыключения и режима подсветки

Твердомер позволяет совершать установку времени автоматического выключения прибора при паузах в его эксплуатации и подсветки дисплея. Продуманная установка этих параметров позволяет обеспечить удобство Пользователю и сэкономить заряд аккумуляторов.

Для изменения этих настроек необходимо выбрать в меню пункты <НАСТРОЙКИ> - <ПРИБОР>. В отобразившемся окне ввода параметров, руководствуясь п. 1.6.3 “Механизм ввода настроек”, совершить необходимые установки.

2.11.2 Установка яркости и цвета дисплея

Данная функция доступна только в модификации ТКМ-459С.

Твердомер позволяет совершать установку яркости и цветовой палитры дисплея. Продуманная установка этих параметров позволяет обеспечить удобство Пользователю и сэкономить заряд аккумуляторов.

Для изменения этих настроек необходимо выбрать в меню пункты <НАСТРОЙКИ> - <ЭКРАН>. В отобразившемся окне ввода параметров, руководствуясь п. 1.6.3 “Механизм ввода настроек”, совершить необходимые установки.

2.11.3 Выбор языка

Твердомер позволяет выбрать язык интерфейса из заложенных при изготовлении (по заказу пользователя).

Для установки языка необходимо выбрать в меню пункты <НАСТРОЙКИ> - <ВЫБОР ЯЗЫКА>. В отобразившемся окне ввода параметров, руководствуясь п. 1.6.3 “Механизм ввода настроек”, совершить необходимые установки.

2.12 Работа с памятью

2.12.1 Общие сведения

Твердомер позволяет организовывать гибкий архив данных результатов измерений в памяти твердомера и передавать данные в компьютер.

Модификация ТКМ-459С дополнительно позволяет проводить анализ результатов измерений накопленных в архиве, в т. ч. с построением графиков на дисплее прибора.

Архив организуется в виде именных блоков памяти, куда записываются результаты измерений (п. 2.6 “Управление и представление результатов при измерениях”). Блоки памяти определяются Пользователем (например, блок результатов измерений твердости на определенной детали). Блок памяти может содержать результаты измерений в одинаковых единицах измерения (по одной шкале).

Операции, производимые с архивом данных:

- создание блоков памяти;
- удаление блоков памяти;
- очистка данных блоков памяти;
- установка блоков для записи результатов измерений;
- установка названия блоков памяти;
- вывод данных на дисплей;
- вывод данных, удовлетворяющих условию, на дисплей (только модификация ТКМ-459С);
- анализ данных с помощью различных видов статистической обработки (только модификация ТКМ-459С);
- анализ данных с помощью графиков на дисплее (только модификация ТКМ-459С);
- очистка архива данных;
- просмотр состояния памяти прибора (только модификация ТКМ-459С);
- передача данных в компьютер.

Доступ к операциям с архивом данных производится через пункт <ПАМЯТЬ> меню твердомера. Структура соответствующего подменю показана в таблице 10.

Таблица 10.

Блоки данных	Результаты	Вывод данных блока памяти на дисплей	2.12.9 “Просмотр данных”
	Анализ (только ТКМ-459С)	Статистическая обработка блока памяти	2.12.10 “Анализ данных”
	График (только ТКМ-459С)	Построение графиков по данным блока памяти	2.12.11 “Вывод графиков”

	Выбрать	Выбор данного блока памяти для записи результатов измерений	2.12.3 "Установка блока для записи результатов измерений"
	Название	Изменение названия блока	2.12.8 "Изменение названия блока"
	Очистить	Удаление всех данных из блока	2.12.4 "Очистка блока"
	Передача в ЭВМ (только TKM-459M)	Передача в компьютер данных из блока памяти	2.12.12 Передача данных в компьютер
	Удалить	Удаление блока данных из памяти	2.12.5 "Удаление блока"
Выбрать блок	Выбор блока данных для записи результатов измерений		2.12.3 "Установка блока для записи результатов измерений"
Создать блок	Создание блока данных в памяти		2.12.2 "Создание блока"
Очистить блок	Удаление всех данных из блока		2.12.4 "Очистка блока"
Удалить блок	Удаление блока данных из памяти		2.12.5 "Удаление блока"
Очистить память	Удаление всех блоков данных из памяти		2.12.6 "Очистка памяти"
Состояние (только TKM-459C)	Получение информации о состоянии памяти		2.12.7 "Информация о состоянии памяти"

2.12.2 Создание блока

Для создания нового блока данных необходимо выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <СОЗДАТЬ БЛОК>.

В отобразившемся окне ввода параметров, руководствуясь п. 1.6.3 "Механизм ввода настроек", ввести название создаваемого блока и единицы результатов измерений, записываемых в блок (соответствуют шкале).

В случае невозможности создания блока (память твердомера предельно заполнена или уже создано максимальное количество блоков), твердомер выдаст соответствующее сообщение.

Для использования созданного блока для записи результатов измерений, далее необходимо выполнить действия по п. 2.12.3 "Установка блока для записи результатов измерений".

2.12.3 Установка блока для записи результатов измерений

Для выбора блока данных для записи результатов измерений необходимо выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <ВЫБРАТЬ БЛОК>.

На дисплее отобразится список блоков данных (рисунок 19), которые могут быть выбраны для записи результатов измерений по текущей шкале (могут содержать данные в текущих единицах измерения).



Рис. 19

С помощью кнопок "↑", "↕", "←" выбрать блок данных для записи результатов измерений по текущей шкале.

В случае если ранее не определено ни одного блока для записи результатов в единицах текущей шкалы твердомер

выдаст диалоговый запрос (см. 1.6.4 “Сообщения и диалоговые запросы”) с предложением создать такой блок.

Другой способ (только модификация ТКМ-459С) установить блок для записи – выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <БЛОКИ ДАННЫХ>. Затем из списка всех имеющихся блоков выбрать нужный. После чего в открывшемся подменю (см. таблицу 10), выбрать пункт <ВЫБРАТЬ>. Выбранный блок будет установлен для записи результатов по соответствующей ему шкале.

2.12.4 Очистка блока

Для удаления всех данных из блока, необходимо выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <ОЧИСТИТЬ БЛОК>. Из появившегося списка всех имеющихся блоков, с помощью кнопок “”, “”, “” выбрать нужный, после чего подтвердить действие. Блок будет очищен.

Другой способ – выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <БЛОКИ ДАННЫХ>. Затем из списка блоков выбрать нужный. После чего в открывшемся подменю, выбрать пункт <ОЧИСТИТЬ>.

2.12.5 Удаление блока

Для удаления блока данных из памяти, необходимо выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <УДАЛИТЬ БЛОК>. Из появившегося списка имеющихся блоков выбрать нужный, после чего подтвердить действие. Блок будет удален.

Другой способ – выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <БЛОКИ ДАННЫХ>. Затем из списка блоков выбрать нужный. После чего в открывшемся подменю выбрать пункт <УДАЛИТЬ>.

2.12.6 Очистка памяти

Для удаления всех блоков данных из памяти необходимо выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <ОЧИСТИТЬ ПАМЯТЬ>, после чего подтвердить действие. Память будет очищена.

2.12.7 Информация о состоянии памяти

Данная функция доступна только в модификации ТКМ-459С.

Для получения информации о текущем состоянии памяти необходимо выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <СОСТОЯНИЕ>.

Дисплей примет вид в соответствии с рисунком 20.

Память	
Блоки	
Создано:	5
Возможно:	95
Результат	
Занято:	1
Резерв:	644
Возможно:	12255

Рис. 20

В поле “блоки данных”: Создано – общее количество созданных блоков данных. Возможно – максимальное количество блоков данных, которое еще можно создать на текущий момент.

В поле “Результаты” – общее количество записанных результатов измерений. Резерв – количество ячеек памяти зарезервированных для записи результатов измерений в имеющихся блоках данных. Возможно – количество свободных ячеек памяти, не закрепленных за блоками данных.

Выход из режима в меню производится нажатием кнопки “” или “”.

2.12.8 Изменение названия блока

Для изменения названия блока данных необходимо выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <БЛОКИ ДАННЫХ>. Затем из списка блоков выбрать нужный. После чего в открывшемся подменю выбрать пункт <НАЗВАНИЕ>. В отобразившемся окне ввода параметров, руководствуясь п. 1.6.3 “Механизм ввода настроек”, ввести новое название.

2.12.9 Просмотр данных

Для просмотра результатов измерений записанных в блоке необходимо выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <БЛОКИ ДАННЫХ>. Затем из списка блоков выбрать нужный. Затем выбрать пункт меню <РЕЗУЛЬТАТЫ>.

В модификации ТКМ-459М на дисплей будет выведен список всех результатов измерений записанных в выбранном блоке памяти. Для прокрутки списка необходимо использовать кнопки " \uparrow ", " \downarrow ". Выход из режима в меню производится нажатием кнопки " ☰ " или " \leftarrow ".

В модификации ТКМ-459С в отобразившемся окне ввода параметров (см. рисунок 21), руководствуясь п. 1.6.3 "Механизм ввода настроек", выбрать условие отбора записанных в блоке результатов для вывода на дисплей и установить граничные значения для условия.

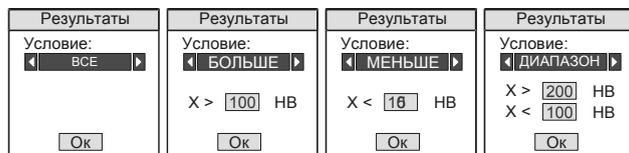


Рис. 21

Могут использоваться варианты отбора:

- вывод всех результатов;
- вывод результатов больше определенного значения;
- вывод результатов меньше определенного значения;
- вывод результатов, выходящих за определенный диапазон;

После установки необходимых значений на дисплей будет выведен список всех результатов измерений, удовлетворяющих выбранному условию или твердомер выдаст сообщение что таковых не найдено.

2.12.10 Анализ данных

Эта функция доступна только в модификации ТКМ-459С.

Твердомер позволяет производить различные виды анализа результатов измерений, записанных в блоке:

- вычисление среднего значения, среднеквадратичного отклонения от среднего, поиск минимального и максимального значений (вид - "СРЕДНЕЕ");
- вычисление среднего отклонения от заданного (например, ожидаемой твердости), в сторону увеличения и уменьшения, поиск максимального отклонения в сторону увеличения и уменьшения (вид - "ЗНАЧЕНИЕ");
- относительно диапазона (вид - "ДИАПАЗОН")

Для выхода в режим обработки результатов измерений необходимо выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <БЛОКИ ДАННЫХ>. Затем из списка блоков выбрать нужный. После чего в открывшемся подменю выбрать пункт <АНАЛИЗ>.

В отобразившемся окне ввода параметров установить вид анализа ("СРЕДНЕЕ", "ЗНАЧЕНИЕ", "ДИАПАЗОН" – для необходимого вида анализа соответственно) и необходимые отклонения значения (вид окна практически аналогично п. 2.12.9 "Просмотр данных").

На дисплее будут отображены результаты соответствующих вычислений.

2.12.11 Вывод графиков

Эта функция доступна только в модификации ТКМ-459С.

Твердомер позволяет производить анализ сохраненных в блоке результатов измерений с помощью графиков, построенных на дисплее. Для удобства анализа графики могут быть построены:

- относительно среднего значения данных в блоке;
- относительно заданного значения (например, ожидаемой твердости);
- относительно диапазона значений (например, допустимого диапазона твердости)

Для выхода в режим построения графиков, необходимо выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <БЛОКИ ДАННЫХ>. Затем из списка блоков выбрать нужный. После чего в открывшемся подменю, выбрать пункт <ГРАФИК>.

В отобразившемся окне ввода параметров установить тип графика ("СРЕДНЕЕ", "ЗНАЧЕНИЕ" или "ДИАПАЗОН") и необходимые отправные значения.

На дисплее будет построен график по данным блока. Горизонтальными линиями будут отображены отправные значения.

2.12.12 Передача данных в компьютер

Для передачи данных в компьютер необходимо с помощью кабеля, входящего в комплект, соединить твердомер с компьютером. На компьютере необходимо установить и запустить программу, поставляемую вместе с твердомером.

После этого:

- включить твердомер, если он был выключен;
- подсоединить к разъему на торцевой стенке электронного блока кабель для передачи данных, входящий в комплект поставки. Другой конец кабеля подключить к одному из USB-портов компьютера. На дисплее появится сообщение о том, что он подключен к компьютеру.
- запустить на компьютере программу, входящую в комплект поставки.

2.13 Контроль состояния и зарядка аккумулятора

В твердомере предусмотрен оперативный контроль состояния аккумулятора. Текущий заряд аккумулятора индицируется на дисплее в режиме измерений (см. п. 2.6 "Управление и представление результатов при измерениях").

При достижении величины критического разряда на дисплее появится схематичное мигающее изображение аккумулятора, раздастся звуковой сигнал и твердомер выключается.

Для зарядки аккумулятора в модификации TKM-459M необходимо, открыв крышку батарейного отсека (см. п. 1.6.1 "Составные части и органы управления"), извлечь аккумулятор и зарядить его при помощи входящего в комплект поставки зарядного устройства.

Для зарядки аккумулятора в модификации TKM-459C необходимо подключить зарядное устройство к разъему USB на торцевой стенке электронного блока (см. п. 1.6.1 "Составные части и органы управления") и с помощью него зарядить аккумулятор. При зарядке на дисплее будет отображаться схематичное изображение аккумулятора.

ВНИМАНИЕ !!!

В процессе зарядки не оставлять включенное в сеть зарядное устройство без присмотра.

2.14 Выключение твердомера

Твердомер можно выключить тремя способами:

- нажать и удерживать 0,5-1 сек. кнопку , затем отпустить.
- Выбрать в меню пункт <ВЫКЛЮЧЕНИЕ>
- Не производить с твердомером никаких действий (не проводить замеров, не нажимать на кнопки). Твердомер выключится спустя промежуток времени, установленный по п. 2.11.1 *“Настройка автовыключения и режима ожидания”*.

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Проверка технического состояния твердомера с целью обеспечения его работоспособности в течение всего периода эксплуатации проводится не реже одного раза в год в следующей последовательности:

- проверить комплектность твердомера по п. 1.5 *“Комплектность твердомера”*;
- провести внешний осмотр твердомера, убедиться в отсутствии механических повреждений электронного блока, датчика, соединительного кабеля;
- проверить работоспособность твердомера по п. 2.4 *“Проверка работоспособности твердомера”*;
- при невозможности устранения выявленных недостатков следует обратиться на предприятие-изготовитель.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Прибор в транспортной упаковке, обеспечивающей его сохранность, транспортируют железнодорожным, автомобильным, морским или авиационным транспортом с соблюдением соответствующих правил перевозки грузов, действующих на указанных видах транспорта. В случае транспортиров-

ки авиационным транспортом транспортировка должна осуществляться в герметизированных отапливаемых отсеках.

4.2 Хранение твердомера производится в футляре в закрытом отапливаемом помещении с температурой воздуха (25±10) °С относительной влажностью от 45 до 80 % и атмосферным давлением от 630 до 800 мм рт.ст. В помещении должна отсутствовать плесень, пары кислот, реактивов, красок и других химикатов. В помещении не должны допускаться резкие изменения температуры и влажности воздуха, вызывающие появление росы.

4.3 При длительном (более 2 месяцев) хранении, аккумуляторы должны извлекаться из электронного блока.

5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

5.1 Твердомер является технически сложным измерительным устройством, требующим бережного обращения. Его необходимо оберегать от:

- ударов, нагрузок которые могут привести к механическим повреждениям твердомера;
- воздействия химической агрессивных сред;
- попадания жидкостей;
- длительного воздействия прямых солнечных лучей;
- других воздействий, которые могут нанести вред работоспособности прибора

5.2 При измерениях не допускается отклонение от схемы замера твердости установленной в п. 2.2 *“Схема замера твердости”*, т. к. это может привести к сколу алмазного накопника и выходу из строя датчика твердомера.

5.3 Не допускается использование твердомера в условиях резкого перепада температур. При резком перепаде температуры окружающего воздуха перед включением твердомер выдерживать в выключенном состоянии не менее 1 часа.

5.5 Не допускается использование в твердомере элементов питания и зарядных устройств, не одобренных производителем.

5.4 Не допускается вскрытие электронного блока и датчиков, самостоятельный ремонт твердомера.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

После окончания срока эксплуатации твердомер не представляет опасности для жизни и здоровья людей, для окружающей среды и не требует особых способов утилизации.

Элементы питания твердомера утилизируются в соответствии с действующими правилами утилизации данных изделий.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие твердомера требованиям технических условий ТУ 4271-001-96819331-2011 "Твердомеры портативные ультразвуковые ТКМ-459 (модификации ТКМ-459С, ТКМ-459М)" в течении гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации твердомера составляет 24 месяца, с момента продажи (но не более 30 месяцев с даты выпуска) при условии соблюдения требований настоящего руководства, совмещенного с паспортом, к эксплуатации, техническому обслуживанию, транспортировке и хранения.

7.2 Гарантийный и послегарантийный ремонт осуществляется на предприятии-изготовителе.

7.3 В случае обнаружения неисправностей в твердомере, в период гарантийного срока, потребителем должен быть составлен акт о необходимости устранения неисправности твердомера. Твердомер и один экземпляр акта направляется изготовителю или представителю изготовителя (поставщику).

7.4 Гарантийному ремонту не подлежат твердомеры, имеющие повреждения, связанные с нарушением требований к эксплуатации, мерам предосторожности при эксплуатации, технического обслуживания, транспортировки и хранения, механические повреждения (за исключением следов вызванных

нормальной эксплуатацией), следы попадания жидкостей и др. воздействий приводящих к выходу твердомера из строя.

7.5 Гарантийному ремонту не подлежат твердомеры с неисправностями, связанными со сколом алмазного наконечника датчика.

7.6 Гарантийному ремонту не подлежат твердомеры с нарушенными защитными пломбами (этикетками) на корпусах электронного блока и датчиков, а так же твердомеры, имеющие следы вскрытия и/или попыток самостоятельного ремонта.

7.7 Гарантия изготовителя не распространяется на аккумуляторы и устройства других производителей (зарядные устройства, шлифовальные машинки), поставляемые в комплекте твердомера

7.8 Гарантия не распространяется на естественный износ частей твердомера (кабелей, датчиков и пр.) обусловленных интенсивной эксплуатацией.

7.9 Гарантийный ремонт осуществляется при предъявлении настоящего руководства совмещенного с паспортом твердомера.

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ (ТКМ459СМ МП)

Настоящая методика поверки распространяется на твердомеры портативные ультразвуковые ТКМ-459, предназначенные для измерения твердости металлов по шкалам Бринелля, шкале «С» Роквелла и шкалам Виккерса (далее – твердомеры), и устанавливает методы и средства первичной и периодической поверки.

Межповерочный интервал — один год.

Твердомеры представляют собой портативные устройства, состоящие из электронного блока и ультразвукового датчика. Индентор представляет собой алмазную пирамиду Виккерса и находится в нижней части датчика. Изменение частоты колебания датчика при внедрении алмазной пирамиды в испытуемый материал пересчитывается в числа твердости.

1. ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

1.1. При проведении поверки выполняются операции, указанные в таблице №1.

Таблица №1

Наименование операций	Описание операции	Обязательность проведения операций	
		При первичной поверке	При периодической поверке
Внешний осмотр	Внешним осмотром проверить комплектность, выявить наличие механических повреждений. Пункт 1.5 РЭ В случае обнаружения несоответствий данным требованиям поверка должна быть прекращена.	Да	Да
Опробование	Проверить работоспособность твердомера в соответствии с п.2.4 РЭ	Да	Да

<p>Определение абсолютной погрешности прибора по твердости и размаха показаний</p>	<p>На каждой из эталонных мер твердости см. п. 2.2, 2.5 РЭ, провести по 5 измерений. Результаты измерений усреднить. Полученное среднее значение H_{cp} занести в протокол испытаний.</p> <p>Вычислить абсолютную погрешность измерений твердости для каждой меры по формуле:</p> $\delta = H_{cp} - H_n$ <p>где: H_{cp} — среднее значение твердости, полученное измерениями на эталонной мере; H_n — нормативное (по паспорту) значение твердости эталонной меры.</p> <p>Абсолютная погрешность измерений твердомером при его поверке на каждой эталонной мере не должна превышать пределов, указанных в п.1.4.1 РЭ.</p> <p>Если абсолютная погрешность измерений твердости твердомером на всех эталонных мерах твердости не превышает значений, указанных выше, то твердомер считается пригодным для эксплуатации.</p> <p>Если же абсолютная погрешность превышает указанные значения, то твердомер признается непригодным для эксплуатации.</p>	Да	Да
--	--	----	----

1.2 Меры твердости, используемые для поверки портативных твердомеров, должны быть поверены.

1.3. Допускается применять другие средства поверки с аналогичными нормативно-техническими характеристиками.

2. СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1. При поверке должны применяться эталонные меры твердости не ниже 2-го разряда типа МТР, МТБ, МТВ по ГОСТ 9031-75 диапазоны значений твердости которых указаны ниже в таблице №2.

Таблица №2

Наименование эталонных мер твердости		Номинальные значения чисел твердости эталонных мер
МТР, по Роквеллу, HRC		25 ± 5
		45 ± 5
		65 ± 5
МТБ, по Бринеллю	НВ 10/1000/10	100 ± 25
	НВ 10/3000/10	200 ± 50 400 ± 50
МТВ, по Виккерсу, HV30		200 ± 50
		450 ± 75
		800 ± 50

Погрешности прибора при измерениях на мерах твердости указаны в Таблице №3.

Таблица №3

Диапазоны измерений твердости по шкалам:	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения твердости
Роквелла, HRC (20-70)	± 2
Бринелля, НВ (75...150) (150...300) (300...650)	±10
	±15
	±20
Виккерса, HV (200...500) (500...800) (800...1000)	±15
	±20
	±25

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 При проведении поверки должны быть соблюдены "Правила эксплуатации электроустановок потребителем" (утверждены Госэнергонадзором 27.02 83), "Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителем" (утверждены Госэнергонадзором 31.03 92).

3.2 При проведении поверки должны быть соблюдены требования безопасности согласно ГОСТ 12.3.019 и санитарных норм СН 245-71.

4. УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

Поверка проводится в соответствии с ГОСТ 8.395 "ГСИ. Нормальные условия измерений при поверке. Общие требования"

5. ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

5.1 Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

привести в рабочее состояние средства поверки в соответствии с указаниями, изложенными в их эксплуатационной документации;

5.2 Подготовить к работе поверяемый прибор в соответствии с инструкцией по эксплуатации. Плита с образцовыми мерами твердости должна быть горизонтально установлена на столе.

5.3 Рабочие поверхности эталонных мер твердости и индентор твердомера должны быть чистыми и обезжиренными по ТУ ОП 64-11-120-88.

5.4 Выполнить операцию «Опробование», описанную в таблице №1.

6. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

6.1 Контроль метрологических характеристик прибора.

Абсолютную погрешность измерений твердости твердомером на эталонных мерах твердости необходимо определять только при вертикальном положении твердомера, (сверху вниз) по отношению к эталонной мере твердости.

На каждой из эталонных мер твердости см. п. 2.2, 2.5 РЭ., провести по 5 измерений. Результаты измерений усреднить. Полученное среднее значение H_{cp} , относящееся к данной шкале твердости, занести в протокол испытаний.

Вычислить абсолютную погрешность измерений твердости для каждой меры и шкалы по формуле:

$$\delta = H_{cp} - H_n$$

где: H_{cp} — среднее значение твердости, полученное измерениями на эталонной мере;

H_n — нормативное (по паспорту) значение твердости эталонной меры.

Абсолютная погрешность измерений твердости твердомером при его поверке на каждой эталонной мере по каждой шкале не должна превышать пределов, указанных в Таблице 3.

Если абсолютная погрешность измерений твердости твердомером по всем шкалам твердости не превышает значений, указанных в Таблице 3, то твердомер считается пригодным для эксплуатации.

Если же абсолютная погрешность превышает указанные в Таблице 3 значения, твердомер признается непригодным для эксплуатации.

6.2. Подтверждение соответствия ПО.

6.2.1 Включить твердомер в соответствии с п.2.3 РЭ. На экране должны высветиться идентификационные данные ПО.

Высветившиеся данные должны совпадать с данными, указанными в таблице 4.

6.2.2 Убедиться, что доступ пользователя для изменения калибровочных настроек твердомера защищён паролем.

Идентификационные данные ПО указаны в Таблице 4:

Таблица 4. Идентификационные данные ПО.

Наименование ПО	Идентификационное наименование ПО	Номер версии (идентификационный номер) ПО
ПО для портативного твердомера ТКМ-459С	ТКМ659	1.01.459С
ПО для портативного твердомера ТКМ-459М	ТКМ659	1.01.459М

Если идентификационные данные из таблицы 4 совпадают с данными, высветившимися на экране, то твердомер признаётся годным к эксплуатации. Если номер версии ПО не совпадает с указанным в таблице 4, то поверитель должен получить от производителя официальное письмо с указанием даты выхода и номеров новых версий ПО для этого прибора.

Если полученные данные совпадают с высветившимися на экране, то твердомер признаётся годным к эксплуатации, в противном случае он признаётся непригодным к эксплуатации.

Приложение А
(обязательное)

**ФОРМА ПРОТОКОЛА ОПРЕДЕЛЕНИЯ АБСОЛЮТНОЙ
ПОГРЕШНОСТИ ТВЕРДОМЕРОВ ПОРТАТИВНЫХ
ультразвуковых ТКМ-459**

Протокол № _____
определения погрешности твердомера
Модель твердомера портативного динамического ТКМ-459 _____
Заводской № _____

Средства поверки:

мера твёрдости Роквелла № _____ значение _____ HRC
мера твёрдости Роквелла № _____ значение _____ HRC
мера твёрдости Роквелла № _____ значение _____ HRC
мера твёрдости Виккерса № _____ значение _____ HV 30
мера твёрдости Виккерса № _____ значение _____ HV 30
мера твёрдости Виккерса № _____ значение _____ HV 30
мера твёрдости Бринелля № _____ значение _____ HB 10/1000/10
мера твёрдости Бринелля № _____ значение _____ HB 10/3000/10
мера твёрдости Бринелля № _____ значение _____ HB 10/3000/10

Таблица 1. Результаты измерений.

№ п.п.	Шкала	№ меры	Результаты измерения твёрдости твердомера ТКМ-459					Среднее 5 измерений
			1	2	3	4	5	
1	HRC							
2	HRC							
3	HRC							
4	HV 30							
5	HV 30							
6	HV 30							
7	HB 10/1000/10							
8	HB 10/3000/10							
9	HB 10/3000/10							

Таблица 2. Определение абсолютной погрешности.

№ п.п.	Шкала	Значение меры твёрдости по свидетельству	Среднее 5 измерений	Абсолютная погрешность прибора
1	HRC			
2	HRC			
3	HRC			
4	HV 30			
5	HV 30			
6	HV 30			
7	HB 10/1000/10			
8	HB 10/3000/10			
9	HB 10/3000/10			

Заключение:

Прибор является годным (не годным) к применению.

Выдано свидетельство о поверке

№ _____ от _____

Срок действия свидетельства до _____

Поверитель.....

.....

.....

.....

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

RU.C.28.002.A № 45302

Срок действия до **24 января 2017 г.**

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
Твердмеры паргаметные ультразвуковые ТММ-400

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:
 ООО "ИЗМ "Измерения", г. Санкт-Петербург

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № **48907-12**

ДУХОВЕНСТВО НА ПОДПИСЬ:
ТКМ459CM.MP

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ СОВЕРШАМИ 1 год

Тип средства измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от **24 января 2012 г. № 47**

Описание типа средства измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства

 **У.Р. Петрова**
2012 г.



Серия СИ № 003297

Срок действия до **21 декабря 2021 г.**

Приказом приказами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от **21 декабря 2016 г. № 1936**

Заместитель Руководителя
Федерального агентства

 **С.С. Гурбанов**
2016 г.



ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР ТС 004/2011 и ТР ТС 020/2011

EAC

**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью «НПП «Микропротек», ОГРН 5067847513461

Место нахождения: 191144, Россия, город Санкт-Петербург, улица Новгородская, дом 13, Физический адрес: 191144, Россия, город Санкт-Петербург, улица Новгородская, дом 13, Телефон: 88123375547, Факс: 88123375547, E-mail: info@microprotect.ru
и лица Генерального директора Мельникова Алексея Николаевича

Заявитель, чья Обществу доказано соответствие: портативный датчик влажности, модель ТКМ-150 (индикация ТКМ-359M, ТКМ-359C, Таблицы пороговых ультразвуковых моделей ТКМ-45R (индикация ТКМ-45M, ТКМ-45C) и/или мультиметр, Общество с ограниченной ответственностью «НПП «Микропротек», Место нахождения: 191144, Россия, город Санкт-Петербург, улица Новгородская, дом 13, Физический адрес: 191144, Россия, город Санкт-Петербург, улица Новгородская, дом 13, продукция изготовлена в соответствии с ТУ 4271-002-90819321-2011 "Таблицы пороговых ультразвуковых ТКМ-45R (индикация ТКМ-45M, ТКМ-45C) от 11.01.2011, ТУ 4271-001-90819321-2011 "Таблицы пороговые датчикомосе ТКМ-359 (индикация ТКМ-359C, ТКМ-359M) от 11.01.2011
Код ТН ВЭД 9024101100, Стальной корпус

Совместитель преобразован
ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтных оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"
Декларация о соответствии права на использование

протокол испытаний № ДИР ТС. 012-40-06/16 от 01.06.2016 года, Испытательный лаборатория общества с ограниченной ответственностью "ВЭЛ-ТЕСТ", аттестат аккредитации № РОСС. RU.0001.21.АВ06 от 26.07.2011 года по 20.07.2016 года
Дополнительная информация

Рабочая температура -15 °С до +35 °С; Температура хранения 2 до 10 °С, относительная влажность 10-80% без конденсации; Срок хранения не менее; Срок службы 3 лет

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации от 01.06.2016 **включительно**

 (подпись)
М.П.

А.Н. Мельников
(именно так и фамилия руководителя организации, владельца или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Ссылки и регистрация декларации о соответствии:
Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС N RU Д-ВЭ.АУ 40.В.26395
Дата регистрации декларации о соответствии: 02.06.2016

СЕРТИФИКАТЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



STATE COMMITTEE FOR
STANDARDIZATION OF THE
REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS

 ИСХОД. СОПРАВЛЕНАЯ
СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ
ДОКУМЕНТ № 8227
24 ноября 2017 г.

Настоящим сертификат удостоверяет, что на основании решения Научно-технической комиссии по метрологии (№ 11.12 от 29.11.2012 г.) утверждена тип средств измерений

"Таблицы пороговые ультразвуковые ТКМ-45R",
изготовитель - ООО "НПП "Микропротек", г. Санкт-Петербург,
Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03.03.3796 12** и действует с ограничением в Республике Беларусь с 29 ноября 2012 г.

Содержание типа средств измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комиссии  С.А. Иванов
29 ноября 2012 г.
Продолжен до * * * 20__ г.

TОО «Машпроект», admin@maspro.kz, тел: +7(727)30797 58545



КОМИТЕТ
ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ И МЕТРОЛОГИИ
МИНИСТЕРСТВА ПРОМЫШЛЕННОСТИ И НОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

СЕРТИФИКАТ № 9116
в отношении утверждения типа средств измерений

Зарегистрирован в реестре государственных систем обеспечения единства измерений Республики Казахстан «22» февраля 2013 г. за № КЗ.02.03.05067-2013/48907-13. Действителен до «24» января 2017 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что тип твердотельных портативных ультразвуковых ТКМ-489, произведенных ООО «ИПП «Машпроект», г. Санкт-Петербург допущен к применению в Республике Казахстан на основании приведения результатов испытаний и утверждения данного типа, проведенных Ростехрегулированием.

Зонистель Председателя

Г. Дуқанов



TОО «Машпроект», admin@maspro.kz, тел: +7(727)30797 58545

004489